

**扬州东园食品有限公司食品加工项目  
(重新报批) 竣工环境保护验收监测报告**

扬州东园食品有限公司

2020年12月

建设单位法人代表：牟俊杰

编制单位法人代表：牟俊杰

项 目 负 责 人：周道权

报 告 编 写 人：周道权

建设/编制单位：扬州东园食品有限公司（盖章）

电话：13390661002

传真：/

邮编：225000

地址：扬州市广陵区鼎兴路 93 号

目录

1. 项目概况.....	1
2. 验收依据.....	2
2.1. 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度.....	2
2.2. 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	2
2.3. 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定.....	3
2.4. 其他相关文件.....	3
3. 项目建设情况.....	4
3.1. 地理位置及平面布置.....	4
3.2. 建设内容.....	13
3.3. 主要原辅材料及燃料.....	14
3.4. 主要生产设备.....	23
3.5. 水源及水平衡.....	27
3.6. 生产工艺.....	28
3.7. 项目变动情况.....	34
4. 环境保护设施.....	35
4.1. 污染物治理设施.....	35
4.2. 其他环境保护设施.....	39
4.3. 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	42
5. 建设项目环评报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定.....	44
5.1. 建设项目环评报告表主要结论与建议.....	44
5.2. 审批部门审批决定.....	44
6. 验收执行标准.....	45
6.1. 废水排放标准.....	45
6.2. 废气排放标准.....	45
6.3. 噪声排放标准.....	46
6.4. 固体废物排放标准.....	48
7. 验收监测内容.....	47
7.1. 环境保护设施调试运行效果.....	47
8. 质量保证及质量控制.....	49
8.1. 监测分析方法.....	49
8.2. 监测过程中的质量控制和质量保证.....	49
9. 验收监测结果.....	51
9.1. 生产工况.....	51
9.2. 环保设施调试运行效果.....	51
10. 验收监测结论.....	57
10.1. 环保设施调试运行效果.....	57

## 附 件

附件 1：建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

附件 2：环评批复

附件 3：工况说明

附件 4：危险废物协议

附件 5：生活垃圾清运协议

附件 6：固废处置协议

附件 7：环评结论

附件 8：油烟净化器 CEP

附件 9：工程验收

附件 10：环卫专用运输车购买合同

附件 11：检测报告

## 1. 项目概况

扬州东园食品有限公司成立于 2015 年 03 月，位于扬州市广陵区鼎兴路 93 号，是一家专业从事食品生产和销售的企业。公司使用自有厂房进行生产，占地面积为 13644.63 平方米。

企业于 2018 年投资 20000 万元，建设扬州东园食品有限公司“食品加工项目”，并于 2018 年 8 月取得了原扬州市广陵区环保局出具的环评批复（扬广环审〔2018〕52 号）。

扬州东园食品有限公司该项目在建设过程中，建设单位对生产原辅材料、设备数量、生产工艺、废气防治措施等建设内容进行部分调整，调整后的内容与原环评及批复存在一定差异。对照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办〔2015〕52 号）、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办〔2015〕256 号要求），属重大变动。根据《中华人民共和国环境影响评价法》（第 77 号主席令）、《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 253 号令）和《建设项目环境影响评价分类管理目录（修正稿）》（生态环境部部令第 1 号，2018 年 4 月 28 日），应当重新报批建设项目的环评文件。

2019 年 12 月，扬州东园食品有限公司委托扬州市集美环境科技有限公司编制了《扬州东园食品有限公司食品加工项目（重新报批）环境影响报告表》，该项目于 2020 年 3 月取得了扬州市生态环境局出具的环评批复（扬环审批〔2020〕06-08 号）。

本次验收内容为：扬州东园食品有限公司食品加工项目。本次验收所涉及的各项环保治理设施按设计要求与主体工程同时建成并投入使用，满足“三同时”竣工验收条件。

2020 年 9 月，扬州东园食品有限公司根据该项目环境影响评价报告文件、扬州市生态环境局对该项目环评文件的批复以及其他相关资料，针对该项目的建设情况和排污特点，编制了验收监测方案。2020 年 9 月 28 日~2020 年 9 月 29 日，江苏皓海检测技术有限公司对项目进行了验收监测。扬州东园食品有限公司根据相关文件、现场查验情况、监测数据等编制本验收监测报告。

## 2. 验收依据

### 2.1. 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日起施行；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》，2018年1月1日起施行；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2018年10月26日起施行；
- (4) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，2018年12月29日修订；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年4月29日修订，2020年9月1日起施行；
- (6) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 628 号，2017 年 10 月 1 日施行）。

### 2.2. 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- (1) 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；
- (2) 《声环境质量标准》（GB3096-2008）；
- (3) 《地下水质量标准》（GB/14848-2017）；
- (4) 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）；
- (5) 《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）；
- (6) 《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）；
- (7) 《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）；
- (8) 《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）；
- (9) 《工业企业厂界环境排放噪声标准》（GB 12348-2008）；
- (10) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；
- (11) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）；2013年修订；
- (12) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号，2017年11月20日）；
- (13) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号，2018年5月15日）；
- (14) 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688号）；
- (15) 《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号文）；

（16）《关于进一步优化建设项目竣工环境保护验收监测（调查）相关工作的通知》（江苏省环境保护厅，苏环规[2015]3号）；

（17）《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327号）。

（18）《关于印发江苏省危险废物贮存规范化管理专项整治行动方案的通知》（苏环办[2019]149号）。

### **2.3. 建设项目环境影响报告表及其审批部门审批决定**

（1）《扬州东园食品有限公司食品加工项目（重新报批）环境影响报告表》（扬州市集美环境科技有限公司，2019年12月）；

（2）《关于扬州东园食品有限公司食品加工项目（重新报批）环境影响报告表的批复》（扬州市生态环境局，扬环审批[2020]06-08号，2020年3月6日）。

### **2.4. 其他相关文件**

（1）江苏皓海检测技术有限公司验收检测报告（检测报告编号为：JSHH（验）字第20200174号）。

（2）扬州东园食品有限公司提供的其他材料。

### 3. 项目建设情况

#### 3.1. 地理位置及平面布置

本项目位于扬州市广陵区鼎兴路 93 号，东侧为汤汪科技创业园，南侧隔鼎兴路为扬州翔宇食品包装有限公司；北侧、西侧为空地。

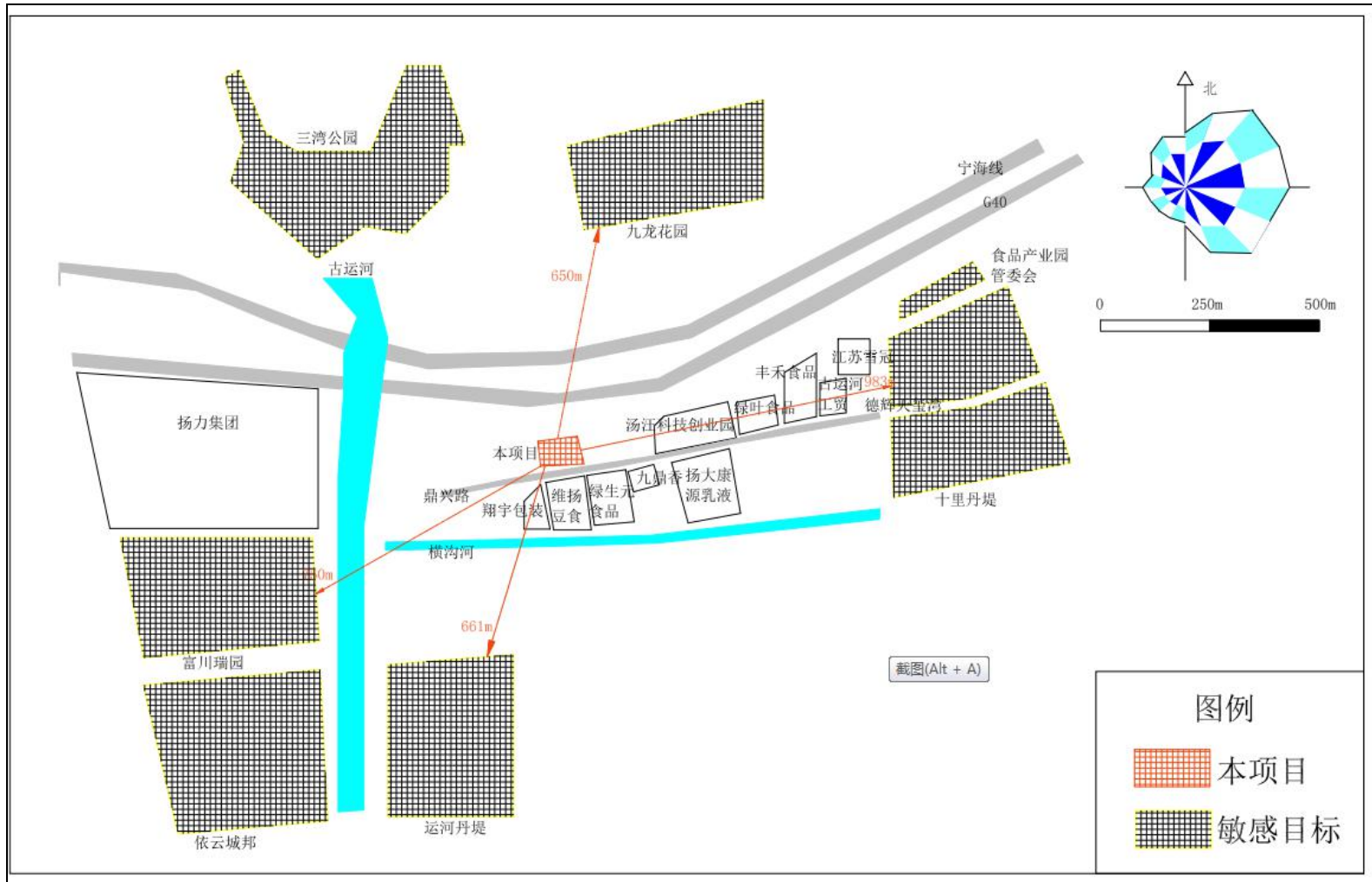
厂区中心坐标为：东经 119°43'16.97"、北纬 32°35'01.10"。本项目地理位置图见附图 3.1-1，建设项目周边概况图见附图 3.1-2，建设项目厂区平面布置及雨污水管网图见附图 3.1-3，建设项目车间平面布置图见附图 3.1-4-1、3.1-4-2、3.1-4-3、3.1-4-4，建设项目监测点位示意图见附图 3.1-5-1、3.1-5-2。



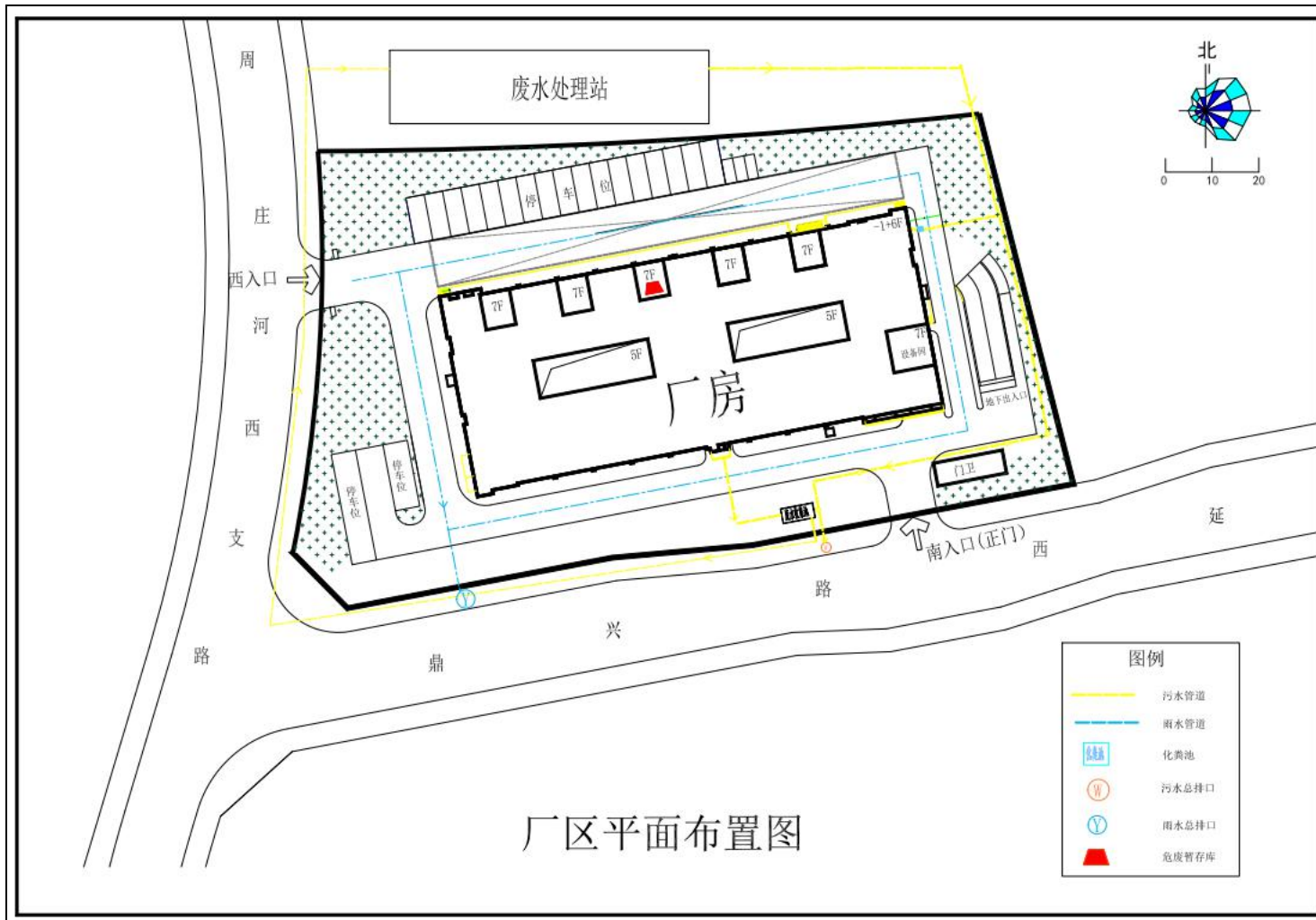
扬州东园食品有限公司食品加工项目（重新报批）竣工环境保护验收监测报告



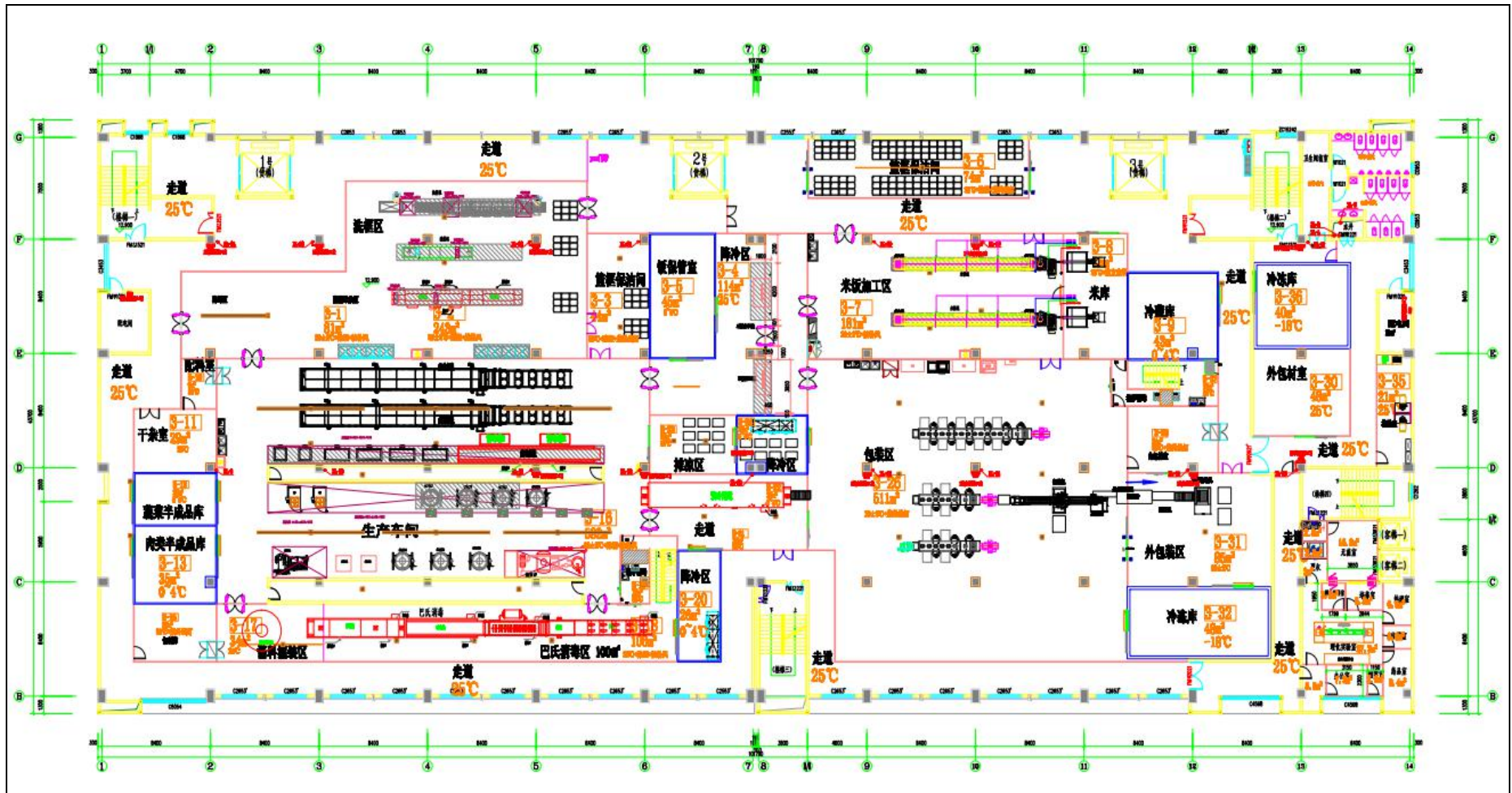
附图 3.1-1 地理位置图



附图 3.1-2 周边概况图

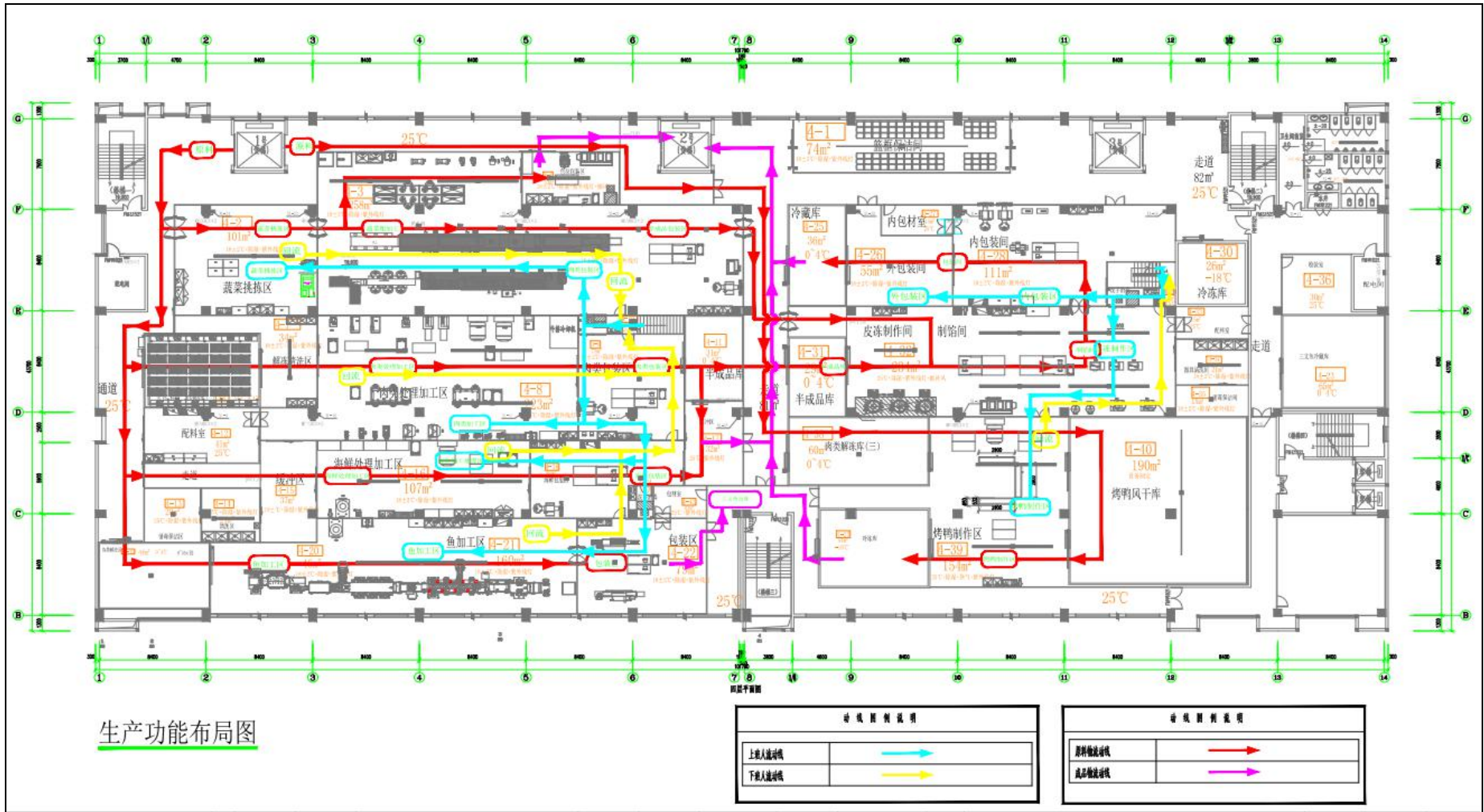


附图 3.1-3 厂区平面布置及雨污水管网图



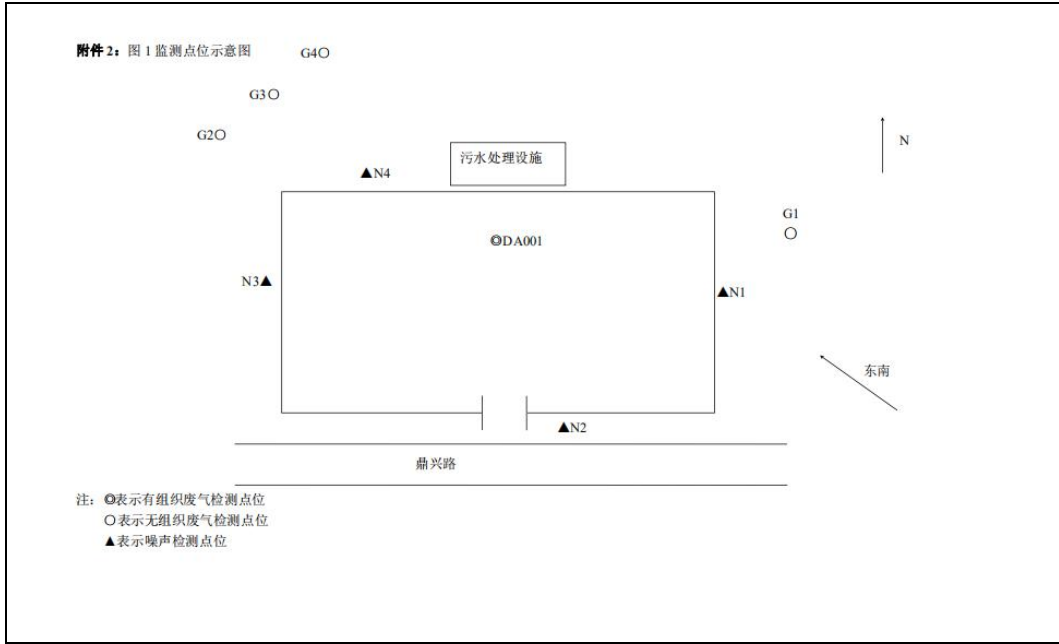
附图 3.1-4-1 三层平面布置图



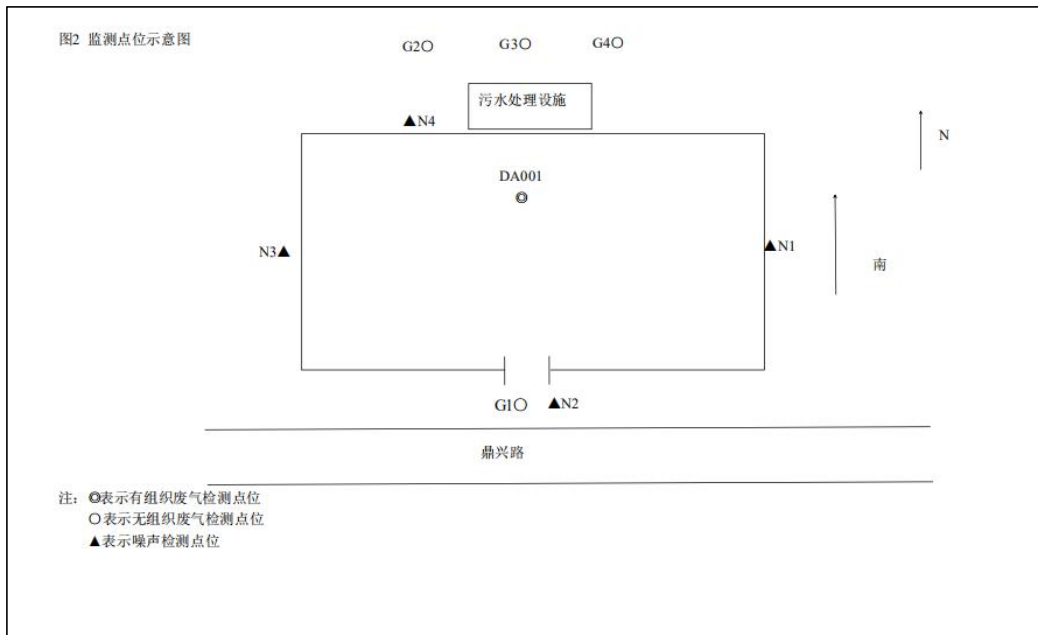


附图 3.1-4-3 四层平面布置图





附图 3.1-5-1 监测点位示意图（2020 年 9 月 28 日）



附图 3.1-5-2 监测点位示意图（2020 年 9 月 29 日）



## 3.2. 建设内容

表 3.2-1 建设项目基本情况

建设项目名称	扬州东园食品有限公司食品加工项目（重新报批）				
建设单位名称	扬州东园食品有限公司				
建设地点	扬州市广陵区鼎兴路 93 号				
建设项目性质	新建				
设计生产规模	食品加工类	6461t/a	实际生产规模	食品加工类	6461t/a
环评文件审批部门	扬州市生态环境局		审批时间	2020 年 3 月 6 日	
环评文件编制单位	扬州市集美环境科技有限公司		环评完成时间	2019 年 12 月	
环保设施设计单位	扬州市复清环境保护工程有限公司				
环保设施施工单位	扬州市复清环境保护工程有限公司				
投资总概算（万元）	20000	环保投资总概算（万元）	210	比例	1.05%
实际总投资（万元）	20000	实际环保投资（万元）	210	比例	1.05%
工作制度	年工作 300 天，单班制，每班 8 小时				
职工总人数	937				

根据扬州东园食品有限公司的实际建设情况，结合环评、批复等文件，确定本次验收监测范围为扬州东园食品有限公司食品加工项目（重新报批）的生产能力和配套设备。

验收项目主要建设规模详见表 3.2-2。

表 3.2-2 验收项目主要建设规模一览表

序号	工程名称	产品名称	设计生产能力	实际生产能力	年运行时数
1	烤鸭胚生产线	烤鸭胚类	777480 只/年	777480 只/年	2400h
2	三文鱼生产线	三文鱼类	145.872 吨/年	145.872 吨/年	
3	净菜生产线	净菜类	1659.492 吨/年	1659.492 吨/年	
4	腌制生产线	牛排类	97.524 吨/年	97.524 吨/年	2400h
5	烘焙生产线	烘培类	23676228 个/年	23676228 个/年	
6	酱卤类生产线	酱卤类	2219.472 吨/年	2219.472 吨/年	
7	面点类生产线	面点类	1972.944 吨/年	1972.944 吨/年	

### 3.3. 主要原辅材料及燃料

本项目原辅材料消耗情况见表 3.3-1。

表 3.3-1 本项目主要原辅材料一览表

车间	序号	名称	规格/成分	环评年用量	实际年用量	单位	备注
生鲜加工车间	烤鸭生产线（烤鸭、烤鸡、烤海蜇、烤鸡爪）						
	1	冻光鸭	1*16kg	2700	2700	吨/年	与环评/ 批复一致
	2	冻三黄鸡	1*18.5kg	700	700	吨/年	
	3	八爪海蜇	1*15kg	370	370	吨/年	
	4	冻鸡爪	1*15kg	550	550	吨/年	
	5	淮盐牌精制食用盐(绿标)500G	40 袋/箱	16	16	吨/年	
	6	天目湖鸡精 1kg	10 袋/箱	8	8	吨/年	
	7	散装绵白糖	50kg/包	6.4	6.2	吨/年	-0.2t
	8	粤花牌大红浙醋 600ML	15 瓶/箱	18.32	18.1	吨/年	-0.22t
	9	味好美五香粉 500G	12 袋/箱	0.64	0.64	吨/年	与环评/ 批复一致
	10	德生星火沙姜粉 400G	/	0.64	0.64	吨/年	
	11	散八角	1 斤/袋	0.64	0.64	吨/年	
	12	干橙皮	/	0.4	0.4	吨/年	
	13	麦芽糖 10KG	10K/桶	23.2	23	吨/年	-0.2t
	14	枳水 3.5KG	4 瓶/箱	1	1	吨/年	与环评/ 批复一致
	15	蒜泥	20 斤/箱	12	12	吨/年	
	16	生姜米	20 斤/箱	4	4	吨/年	
	17	葱叶段	20 斤/箱	8	8	吨/年	
	18	柠檬	5 斤/袋	0.4	0.4	吨/年	
	19	洋葱条	20 斤/箱	4	4	吨/年	
	20	复配肉制品防腐剂	/	2.06	2.00	吨/年	-0.06t
	21	柠檬	5 斤/袋	5	5	吨/年	与环评/ 批复一致
	22	自制椒盐	/	10	10	吨/年	
	三文鱼生产线（三文鱼）						
23	三文鱼	/	5840	5840	吨/年	与环评/ 批复一致	
24	冰鲜三文鱼	/	150	150	吨/年		

猪肉切片生产线（猪肉、鸡肉）						
25	冻5号肉	1*25KG/箱	208.4	208.4	吨/年	与环评/ 批复一致
26	猪腰片	1*10KG/箱	468.9	468.9	吨/年	
27	冻老鸡	1*10KG/箱	703.35	703.3	吨/年	-0.05t
28	安家马苏里拉芝士	1*20KG/箱	521	521	吨/年	与环评/ 批复一致
29	去皮前夹肉	1*25KG/箱	781.5	781.5	吨/年	
30	去皮大五花	1*25KG/箱	33.344	33	吨/年	-0.344t
31	肥膘	1*25KG/箱	171.93	171.6	吨/年	-0.33t
净菜生产线（洗菜）						
32	葱	散称	58.4	58.4	吨/年	与环评/ 批复一致
33	香菜	散称	116.8	116.4	吨/年	-0.4t
34	米葱	散称	21.9	21.53	吨/年	0.37t
35	苦生菜	散称	6.57	6.51	吨/年	0.06t
36	球生菜	散称	51.1	51	吨/年	0.1t
37	西芹	散称	131.4	131.4	吨/年	与环评/ 批复一致
38	罗马生菜	散称	51.1	50.8	吨/年	0.3t
39	洋葱	散称	328.5	328.5	吨/年	与环评/ 批复一致
40	京葱	散称	365	365	吨/年	
41	土豆	散称	401.5	401.5	吨/年	
42	山芋	散称	365	365	吨/年	
43	生姜	散称	182.5	182.5	吨/年	
44	去皮蒜米	散称	638.75	638.8	吨/年	+0.05
45	柠檬	散称	18.25	18.15	吨/年	0.1
46	自制海蜇汁	散称	116.8	116.8	吨/年	与环评/ 批复一致
47	八爪海蜇	散称	365	365	吨/年	
48	南瓜	散称	328.5	328.5	吨/年	
49	有机花菜	散称	365	365	吨/年	
50	杏鲍菇块	散称	153.3	153.3	吨/年	
腌制生产线						
51	冻巴沙鱼柳	1*10KG/箱	937.8	937.8	吨/年	与环评/ 批复一致
52	上脑牛肉	抄码	2084	2084	吨/年	
53	沙朗牛肉	抄码	3959.6	3959.6	吨/年	

54	冻1号肉	1*25KG/箱	1406.7	1406.7	吨/年	与环评/ 批复一致
55	谷饲牛霖	抄码	200	200	吨/年	
56	冻大排	1*25KG/箱	200	200	吨/年	
57	复配肉制品防腐剂	/	2.16	2.16	吨/年	
58	鼎丰南乳汁560G	12瓶/箱	19.3536	19.2730	吨/年	-0.0806t
59	李锦记海鲜酱7KG	2桶/箱	60.48	60.48	吨/年	与环评/ 批复一致
60	芝麻酱	2.5KG*6瓶/箱	21.6	21.6	吨/年	
61	花生酱	2.5KG*6瓶/箱	36	36	吨/年	
62	粤师傅叉烧酱3.2KG	/	73.728	73.728	吨/年	
63	无盐味精2KG	10袋/包	23.04	23	吨/年	-0.04t
64	李锦记蚝油6KG	2桶/箱	17.28	17.28	吨/年	与环评/ 批复一致
65	散装白砂糖	50KG/袋	144	144	吨/年	
66	德生嫩肉粉210G	12瓶/箱	4.8384	4.8384	吨/年	
67	甘草粉	/	1.44	1.44	吨/年	
68	味好美五香粉500G	12袋/箱	2.88	2.88	吨/年	
69	味好美蒜头粉640G	12瓶/箱	5.5296	5.5296	吨/年	
70	干橙皮	/	1.44	1.44	吨/年	
71	王守义十三香45G	10支/盒	2.592	2.592	吨/年	
72	德生星火沙姜粉400G	/	5.76	5.76	吨/年	与环评/ 批复一致
73	蒜泥	/	28.8	28.8	吨/年	
74	洋葱泥	/	2.88	2.88	吨/年	
75	广东米酒610ML	/	24	24	吨/年	
76	56度二锅头5L	/	8.336	8.326	吨/年	-0.01t
77	散粗黑椒碎	/	8.336	8.325	吨/年	-0.011t
78	洋葱条	/	12.504	12.48	吨/年	-0.024t
79	西芹段	/	12.504	12.43	吨/年	-0.074t
80	胡萝卜片	/	12.504	12.504	吨/年	与环评/ 批复一致
烘	蛋糕胚、面团生产线					

焙加工车间	1	马头粉	25KG/袋（面粉）	550	550	吨/年	与环评/批复一致
	2	金像 B	25KG/袋（面粉）	450	450	吨/年	
	3	凯旋门 100 面粉	25KG/袋（面粉）	150	150	吨/年	
	4	巴氏杀菌全蛋液	20KG/箱（蛋液）	365	365	吨/年	
	5	色拉油 20L	20L/桶（色拉油）	60	60	吨/年	
	6	散装白砂糖	50KG/袋	219	219	吨/年	
	7	速发蛋糕油 10KG	10KG/桶	2	2	吨/年	
	8	红丝绒蛋糕预拌粉	25KG/袋（预拌粉）	109	109	吨/年	
	9	冷冻酵母	1KG/袋（酵母）	21	21	吨/年	
<b>布丁生产线</b>							
	10	芒果布丁粉	500G/袋（布丁粉）	100	100	吨/年	与环评/批复一致
	11	焦糖布丁粉	500G/袋(布丁粉)	100	100	吨/年	
	12	散装全脂奶粉	25KG/袋（奶粉）	50	50	吨/年	
	13	名派烹饪植脂奶油 1KG	1KG/盒（奶油）	90	90	吨/年	
	14	新的芒果汁	2.5L/瓶	16	16	吨/年	
<b>慕斯生产线</b>							
	15	品味 21 植脂奶油 1KG	1KG/盒（甜奶油）	110	110	吨/年	与环评/批复一致
	16	名派混合脂淡奶油	1KG/盒（淡奶油）	262	262	吨/年	
	17	巴氏杀菌蛋黄液	20KG/箱（蛋液）	43	43	吨/年	
	18	心选滋味酸奶	10KG/箱(酸奶)	55	55	吨/年	
	19	千代香荔枝味果膏	3KG/桶(镜面果膏)	26	26	吨/年	
	20	吉利丁粉	25KG/袋（明胶粉）	20	20	吨/年	
	21	全脂牛奶	1KG/盒（牛奶）	160	160	吨/年	

	22	乳熊炼乳	5KG/桶（炼乳）	10	10	吨/年	
	23	散装绵白糖	50KG/袋（绵白糖）	55	55	吨/年	
	<b>烤货、面包生产线</b>						
	24	新西兰黄油	25KG/箱	30	30	吨/年	与环评/ 批复一致
	25	不二卡思达西点夹心 1KG	6KG/箱	19	19	吨/年	
	26	不二可仕达蛋黄味	10KG/箱	25	25	吨/年	
	27	南桥丹片状甜奶油	10KG/箱	40	40	吨/年	
	28	奶油芝士	10KG/箱	150	150	吨/年	
	29	雀巢淡奶油	1KG/盒	40	40	吨/年	
	30	不二夹心奶油牛奶味	10KG/箱	110	110	吨/年	
	31	科麦杂粮面包粉	5KG/袋	5	5	吨/年	
	32	金百乐沙拉酱	1KG/袋	50	50	吨/年	
	<b>热卤生产线</b>						
热食加工车间	1	真空包装袋 16*21CM	7000 条/袋	255500	255500	条/年	与环评/ 批复一致
	2	真空打包袋 28*40CM	2500 条/袋	365000	365000	条/年	
	3	真空打包袋 30*53CM	1600 条/袋	182500	182500	条/年	
	4	防穿刺真空打包袋 30*53CM	1500 条/袋	328500	328500	条/年	
	5	真空打包袋 40*40CM	100 条/扎	146000	146000	条/年	
	6	PP 打包盒 20*14*5.5CM	720/箱	1095000	1095000	个/年	
	7	透明 PP 打包盒 20*14*3.5CM	800/箱	365000	365000	个/年	
	8	色拉油 20L	20L/桶	40	40	吨/年	
	9	豆油 20L	20L/桶	10	10	吨/年	
	10	红剁椒 5KG	5KG*4 瓶/箱	76.8	76.8	吨/年	
	11	马头粉	25KG/袋	9.6	9.6	吨/年	
	12	美乐甜面酱 10KG	10KG/箱	28.8	28.8	吨/年	
	13	美乐富顺香辣酱	25KG/桶	18	18	吨/年	

	25KG					
14	小虾米	20KG/箱	5.76	5.76	吨/年	与环评/ 批复一致
15	才有调味料 25KG	25KG/桶	81	81	吨/年	
16	红油豆瓣酱	10KG/箱	21.6	21.6	吨/年	
17	冻鸭头	12KG/箱	144	144	吨/年	
18	冻鸭脖	12KG/箱	147	147	吨/年	
19	冻鸭翅	10KG/箱	144	142	吨/年	-2t
20	冻鸭锁骨	10KG/箱	1.8	1.8	吨/年	与环评/ 批复一致
21	冻鸭心	10KG/箱	1.8	1.8	吨/年	
22	冻鸭爪	12KG/箱	1.8	1.8	吨/年	
23	鸡毛菜	散装	0.54	0.54	吨/年	
24	米葱净 250G	250G/盒	0.18	0.18	吨/年	
25	散装带鱼段	80Kg/箱	57.6	57.8	吨/年	+0.2t
26	冻鸡脯	10KG/箱	0.18	0.18	吨/年	与环评/ 批复一致
27	速冻毛笋片 1KG	1KG/包	0.18	0.18	吨/年	
28	鸡蛋	21KG/箱	0.36	0.33	吨/年	-0.03t
29	冻青虾仁	5kg/袋	0.36	0.36	吨/年	与环评/ 批复一致
30	冰糖	25kg/袋	16.2	16.2	吨/年	
31	散装绵白糖	25kg/袋	28.8	28.8	吨/年	
32	散装白砂糖	25kg/袋	28.8	28.8	吨/年	
33	高辣干辣椒	20KG/袋	1.62	1.58	吨/年	-0.04t
34	天鹰干辣椒	25KG/袋	0.144	0.145	吨/年	+0.001t
35	甘草粉	/	0.036	0.037	吨/年	+0.001t
36	香叶	/	0.288	0.278	吨/年	-0.01t
37	散八角	/	0.9	0.9	吨/年	与环评/ 批复一致
38	淮盐牌精制食用 盐(绿标)500G	500g/袋	48	48	吨/年	
39	金兰酱油 5KG	6KG/桶	1.44	1.44	吨/年	
40	金兰油膏 5KG	6KG/桶	1.02	1.05	吨/年	
41	李锦记蚝油 6KG	6KG/桶	5.832	5.835	吨/年	+0.003t
42	李锦记海鲜酱 7KG	7KG/桶	2.016	2.013	吨/年	-0.003t
43	麻油 5L	4450G/桶	432	432	桶/年	与环评/ 批复一致
44	浓口酱油 6KG	6KG/桶	5.4	5.4	吨/年	

45	味好美姜黄粉 453G	453G/瓶	36	37	瓶/年	+1t
46	味好美意大利调 料 170G	170G/瓶	36	36	瓶/年	与环评/ 批复一致
47	味好美咖喱粉 500G	500g/袋	156	156	袋/年	
48	川式红汤酱 800G	800G/瓶	480	480	瓶/年	
49	川式青椒风味酱 800G	800G/瓶	360	360	瓶/年	
50	泰娘黄咖喱 1KG	1KG/桶	12	12	桶/年	
51	辣妹子辣椒酱 920G	920G/瓶	1908	1900	听/年	-8t
52	雀巢三花椰子味 淡奶 1.06KG	1.06KG/瓶	1.42	1.42	吨/年	与环评/ 批复一致
53	广东米酒 610ML	610ML/瓶	5400	5400	瓶/年	
54	干红葡萄酒 750ML	750ML/瓶	216	216	瓶/年	
55	青岛纯生啤酒 500ML	500ML/瓶	180	180	瓶/年	
56	日本烧汁 1.8L	1.8L/瓶	864	864	瓶/年	
57	天目湖鸡精 1KG	1KG/袋	10.8	10.8	吨/年	
58	无盐味精 2KG	2KG/袋	14.4	14.4	吨/年	
59	万字酱油 1.8L	1.8L/瓶	36	36	瓶/年	
60	万弗花椒油 4.5L	4200L/桶	468	468	桶/年	
61	李锦记黄豆酱 7KG	7KG/瓶	36	36	瓶/年	
62	A3 白胡椒粉 1KG	1KG/袋	0.36	0.36	吨/年	
63	太太乐鲜味宝 500G	500g/袋	2.88	2.88	吨/年	
64	六必居干黄酱 250G	250G/瓶	0.27	0.27	吨/年	
65	泡椒小米辣	5KG/袋	3.6	3.6	吨/年	
66	金砂仁	/	0.018	0.020	吨/年	+0.002t
67	56 度二锅头 5L	4500G/桶	1440	1440	桶/年	与环评/ 批复一致
68	李锦记卤水汁 1.9L	1.9L/瓶	21600	21600	瓶/年	
69	镇江桶香醋 5L	5L/桶	8280	8280	桶/年	
70	会稽山东风陈年 老酒 2.5L	2.5L/桶	9000	9000	桶/年	



71	恒顺白醋 1.75L	1.75L/瓶	5040	5040	瓶/年	与环评/ 批复一致
72	玫瑰露酒	920G/瓶	720	720	瓶/年	
73	德生鱼露 725ML	725ML/瓶	1296	1296	瓶/年	
74	李锦记蒜蓉辣椒 酱 2.26KG	2.26KG/瓶	360	360	瓶/年	
75	美极小炒鲜调味 汁 2.1KG	2.1KG/瓶	4320	4320	瓶/年	
76	美极厨师调味料 1.8L	1.8L/瓶	9000	9000	瓶/年	
77	美极鲜辣汁 1.8L	1.8L/瓶	12600	12600	瓶/年	
78	李锦记蒸鱼豉油 12.2KG	12.2KG/桶	1800	1800	桶/年	
79	牛宝沙茶酱 2.7KG	2.7KG/听	540	540	听/年	
80	西部红番茄酱 3KG	3KG/罐	1800	1800	罐/年	
81	仟味猪骨浓汤 2KG	2KG/瓶	480	480	瓶/年	
82	麦芽糖 10KG	10KG/桶	180	180	桶/年	
83	海天老抽 1.9L	1.9L/瓶	11160	11160	瓶/年	
84	李锦记秘制红烧 汁 15KG	15KG/桶	90	90	桶/年	
85	浓口酱油 18L	18L/箱	216	216	箱/年	
86	清酒 18L	18L/箱	72	72	箱/年	
87	木鱼精 1KG	1KG/盒	24	24	盒/年	
88	味淋 18KG	18KG/箱	84	84	箱/年	
89	味好美五香粉 500G	500g/袋	36	36	袋/年	
90	王守義十三香 45G	45g/支	480	480	支/年	
91	桂皮	/	0.72	0.72	吨/年	
92	丁香	/	0.018	0.020	吨/年	+0.002t
93	小茴香	/	0.216	0.212	吨/年	-0.004t
94	草果	/	0.01	0.01	吨/年	与环评/ 批复一致
95	扣仁	/	0.126	0.125	吨/年	-0.001t
96	散白芷	/	0.18	0.18	吨/年	与环评/ 批复一致
97	散花椒	/	0.36	0.36	吨/年	
98	干良姜	/	0.036	0.036	吨/年	

99	干橙皮	/	0.09	0.09	吨/年	与环评/ 批复一致
100	香茅草	/	0.108	0.108	吨/年	
101	红葱酥	/	0.972	0.985	吨/年	+0.013t
102	金桔黄油 15KG	15KG/箱	1.08	1.08	吨/年	与环评/ 批复一致
103	雀巢牛肉粉 5KG	5kg/袋	12	12	袋/年	
104	黑胡椒碎 10-30 目	20KG/箱	3.24	3.44	吨/年	+0.2t
105	美极黄汁粉 1KG	1KG/袋	7200	7200	袋/年	与环评/ 批复一致
106	美极奶油南瓜汤 料 900G	900g/袋	720	720	袋/年	
107	香糟卤 610ML	610ML/瓶	4320	4320	瓶/年	
108	新的橙汁 2.5L	2.5L/瓶	48	48	瓶/年	
109	木鱼花 500G	500g/袋	96	96	袋/年	
110	大风车生粉	25KG/袋	1.44	1.44	吨/年	
111	矿泉水 20L	20KG/桶	4320	4320	桶/年	
112	李锦记排骨酱	4 瓶/箱	720	720	瓶/年	
113	李锦记叉烧酱	4 瓶/箱	720	720	瓶/年	
114	李锦记桂林风味 辣椒酱	2 桶/箱	360	360	桶/年	
115	香糟泥 500G	500g/袋	4320	4320	袋/年	
116	宝鼎香糟卤	20KG/桶	2160	2160	桶/年	
117	黄栀子粉	/	0.144	0.147	吨/年	+0.003t
118	泰国香米	25KG/袋	27	27	吨/年	与环评/ 批复一致
119	冻酱鸭	30 只/箱	270000	270000	只/年	
120	冻光鸭	8 只/箱	216	216	吨/年	
121	巴氏杀菌全蛋液	10KG/箱	3.6	3.6	吨/年	与环评/ 批复一致
122	鹅油	17.5kg/桶	7.56	7.68	吨/年	
123	鲢鱼尾段	停用	2.4	2.4	吨/年	+0.12t
124	猪板油	散装	10.8	10.9	吨/年	与环评/ 批复一致
125	苕骨带肉	停用	840	840	吨/年	与环评/ 批复一致
126	阳江豆豉 60G	60g/盒	10800	10800	盒/年	
127	白螺	10kg/箱	4.5	4.5	吨/年	
128	冻鱿鱼头	80kg/箱	27	27	吨/年	
面	馄饨生产线					

点加工车间	1	面粉	50 斤/袋	592	592	吨/年	与环评/ 批复一致
	2	食用碱	50 斤/袋	2.4	2.4	吨/年	
	3	盐	500 克/袋	1.4	1.4	吨/年	
	4	猪油	20KG/桶	6	6	吨/年	
	5	水	/	240	240	吨/年	
	6	淀粉	50 斤/袋	18	18	吨/年	
	7	馄饨卷膜	/	31.2	31.2	吨/年	
	8	增筋剂	50 斤/袋	15	15	吨/年	
	<b>面条生产线</b>						
	9	面粉	50 斤/袋	2246	2246	吨/年	与环评/ 批复一致
	10	食用碱	50 斤/袋	9	9	吨/年	
	11	盐	500 克/袋	5.6	5.6	吨/年	
	12	水	/	670	670	吨/年	
	13	淀粉	50 斤/袋	26	26	吨/年	
	<b>包子生产线</b>						
	14	面粉	50 斤/袋	2500	2500	吨/年	与环评/ 批复一致
	15	食用碱	50 斤/袋	15	15	吨/年	
	16	散装白砂糖	100 斤/袋	200	200	吨/年	
	17	酵母	50 克/袋	30	30	吨/年	
	18	泡打粉	5KG/袋	35	35	吨/年	
	19	水	/	1150	1150	吨/年	
	20	包子卷膜	/	31.2	31.2	吨/年	
	<b>汤包生产线</b>						
	21	面粉	50 斤/袋	160	160	吨/年	与环评/ 批复一致
	22	盐	500 克/袋	0.75	0.75	吨/年	
	23	水	/	70	70	吨/年	
	24	黄原胶	50 斤/袋	0.15	0.15	吨/年	
	25	CMC	/	0.3	0.3	吨/年	
设备维护	1	机油	20L/桶	/	2.0	吨/年	环评遗漏
	2	冷冻机油	9.5kg/桶	/	0.6	吨/年	

### 3.4. 主要生产设备

本项目主要生产设备见表 3.4-1。

表 3.4-1 项目主要生产设备一览表

车间	序号	设备名称	环评		实际		变化情况
			型号	数量(台)	型号	数量(台)	
生 鲜 加 工 车 间	烤鸭生产线						
	1	真空滚揉机	/	1	/	1	与环评/ 批复一 致
	2	自动漂烫线	/	1	/	1	
	三文鱼生产线						
	3	三文鱼自动分切线	/	1	/	1	与环评/ 批复一 致
	4	三文鱼切片机	/	2	/	2	
	5	臭氧机	/	1	/	1	
	6	磨刀机	/	1	/	1	
	7	酒精喷洒消毒机	/	1	/	1	
	8	高压水枪	/	1	/	1	
	9	泡沫清洗机	/	1	/	1	
	切配生产线						
	10	切丁机	/	1	/	1	与环评/ 批复一 致
	11	斩块机	/	1	/	1	
	12	绞肉机	/	2	/	2	
	13	自动包装机	/	1	/	1	
	14	自动喷码机	/	1	/	1	
	15	切丝机	/	1	/	1	
	16	刨片机	/	1	/	1	
	17	切丁机	/	1	/	1	
	净菜生产线						
	18	蔬菜清洗线	/	2	/	2	与环评/ 批复一 致
	19	土豆去皮机	/	1	/	1	
	20	多功能切菜机	/	2	/	2	
	21	蒜泥机	/	1	/	1	
22	盘式切菜机	/	1	/	1		
23	甩干机	/	2	/	2		
24	真空包装机	/	2	/	2		
25	全自动包装机	/	1	/	1		

	26	姜丝机	/	2	/	2	
	<b>腌制生产线</b>						
	27	真空滚揉机	/	3	/	3	与环评/ 批复一 致
	28	锯骨机	/	2	/	2	
	29	斩排机	/	2	/	2	
	30	搅拌机	/	1	/	1	
	<b>蛋糕胚、面团生产线</b>						
	1	600 型灌浆机	SM-600C	1	SM-600C	1	与环评/ 批复一 致
	2	蛋糕胚打发一 体机	/	1	/	1	
	3	旋转热风炉	SV2	1	SV2	1	
	<b>布丁生产线</b>						
	4	布丁灌装机	/	1	/	1	与环评/ 批复一 致
	<b>慕斯生产线</b>						
烘 焙 加 工 车 间	5	慕斯打发抹盘 机	/	1	/	1	与环评/ 批复一 致
	6	B30 搅拌机	B30	1	B30	1	
	7	电磁炉	/	1	/	1	
	<b>烤货、面包生产线</b>						
	8	打蛋机	SM-401	1	SM-401	1	与环评/ 批复一 致
	9	打蛋机	SM-80L	1	SM-80L	1	
	10	打蛋机	SM-600C	1	SM-600C	1	
	11	饼干机	SCD-400F2	1	SCD-400F2	1	
	12	烤箱	SCC-WE202	1	SCC-WE202	1	
	13	旋转热风炉	SV2	1	SV2	1	
	14	冻藏醒发箱	DC-2R	1	DC-2R	1	
	<b>热卤生产线</b>						
热 食 加 工 车 间	1	风干机	TSGP-D55 (闲置)	1	TSGP-D55 (闲 置)	1	与环评/ 批复一 致
	2	蒸煮机	TSPT-150 (闲置)	1	TSPT-150 (闲 置)	1	
	3	漂烫机	TSPT-60 (闲 置)	1	TSPT-60(闲置)	1	
	4	制冰机	STF1.2-FW	1	STF1.2-FW	1	
	5	万能烤箱	SCCWE202	1	SCCWE202	1	

面 点 加 工 车 间	6	气调包装机	DL-410KS	1	DL-410KS	1	与环评/ 批复一 致		
	7	乳化锅搅拌	/	2	/	2			
	8	双电机狮子头成型机	/	1	/	1			
	9	全自动蒸汽行星炒锅	/	4	/	4			
	10	豪华架车蒸箱	YW-ZF24	3	YW-ZF24	3			
	11	酱汁包装机（小）	XH-4030	1	XH-4030	1			
	12	酱汁包装机（大）	/	1	/	1			
	13	冷却机	TSLQ-40	2	TSLQ-40	2			
	14	油炸机	TSBD-1000	1	TSBD-1000	1			
	15	真空速冷机	/	4	/	4			
	16	真空包装机（大）	/	1	/	1			
	17	全自动真空包装机	/	1	/	1			
	18	真空包装机（小）	/	1	/	1			
	19	全自动蒸汽米饭生产线	XYCF-4502（闲置）	1	XYCF-4502（闲置）	1			
	20	铝带输送机	/	2	/	2			
	21	蒸汽四方锅	/	13	/	13			
	22	出水锅	/	1	/	1			
	<b>馄饨生产线</b>								
		1	云吞机	/	3	/		3	与环评/ 批复一 致
		2	真空和面机	/	1	/		1	
		3	馄饨包装机	/	1	/		1	
	<b>面条生产线</b>								
	4	空和面机	/	1	/	1	与环评/ 批复一 致		
	5	传输带	/	1	/	1			
	6	速冻通道	/	2	/	2			
<b>包子生产线</b>									
	7	真空和面机	/	2	/	2	与环评/ 批复一 致		
	8	自动连续压面机	/	2	/	2			
	9	包子成型机	/	8	/	8			

	10	包子捏花机	/	8	/	8	
	11	包子X光机	/	1	/	1	
	12	包子枕式包装机	/	1	/	1	
	13	醒蒸隧道	/	4	/	4	
	14	速冻通道	/	2	/	2	
<b>汤包生产线</b>							
	15	汤包机	/	1	/	1	与环评/ 批复一 致
	16	真空和面机	/	1	/	1	
	17	速冻通道	/	1	/	1	
<b>检验质控</b>							
检 验 仪 器	1	天平	0.1g	1	0.1g	1	与环评/ 批复一 致
	2	分析天平	0.1mg	1	0.1mg	1	
	3	干燥箱	±1℃	1	±1℃	1	
	4	灭菌锅	0.01 MPa	1	0.01 MPa	1	
	5	无菌室	3.5m×3.5m	1	3.5m×3.5m	1	
	6	微生物培养箱	±1℃	1	±1℃	1	
	7	生物显微镜	1600 倍	1	1600 倍	1	
<b>冷冻设施</b>							
冷 冻 设 备	1	双螺旋速冷装置	SLD309110 B-1500 四方	1	SLD309110B-1 500 四方	1	与环评/ 批复一 致
	2	双螺旋速冻装置	SLD309113 B-1500 四方	1	SLD309113B-1 500 四方	1	
	3	配套氟冷系统	BL90H 四方	1	BL90H 四方	1	
	4	配套氟冷系统	MCF2016M S 四方	1	MCF2016MS 四方	1	
运 输	1	叉车	——	0	——	5	增加 5 台

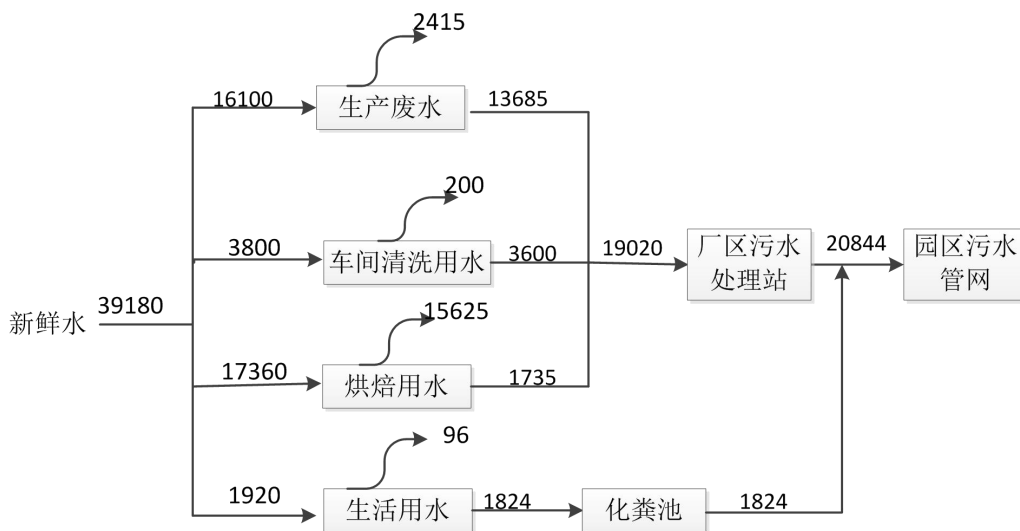
注：本项目不得使用国家禁止的致冷剂。

### 3.5. 水源及水平衡

给水：项目用水依托市政自来水管网供给。

排水：项目内排水体制采用雨污分流制。本项目废水主要为生活污水和生产废水，生活污水经化粪池处理后接入市政污水管网，生产废水经厂区内污水处理站预处理后，最终一起由扬州市汤汪污水处理厂处理，达标后排入京杭大运河。雨水接管绿禾路段园区雨水管网，最终排入横沟河。

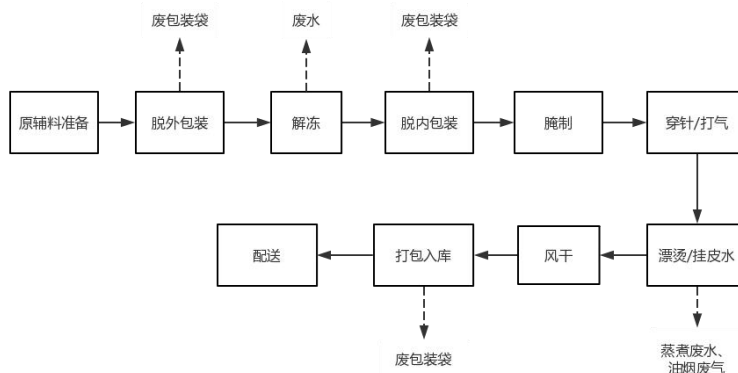
企业实际的水量平衡见附图 3.5-1。



附图 3.5-1 项目实际水平衡图

### 3.6. 生产工艺

一、烤鸭胚类生产工艺流程及产污环节简图如下：



3.6-1 烤鸭胚类生产工艺流程图

工艺流程简述：

①原辅料准备：原材料使用冻光鸭、冻三黄鸡等，原料符合肉类食品感官指标以及《原料控制要求》中对肉的要求。

②脱外包装：将原料提前领至车间指定区域，拆除外包装后放入解冻架。

③解冻：再将解冻架推至解冻室按照肉类解冻标准进行低温高湿解冻 14 小时。

④脱内包装：解冻后拆除内包装放入保温缸。



⑤腌制：将物料按照每生产 100 只烤鸭胚加入 2 斤麦芽糖、600g 大红醋、40g 枳水、250g 柠檬、500g 自制椒盐添加腌制。将配好的原料与解冻好的鸭子放入滚揉机中搅拌，腌制 5 分钟出料。

⑥穿针/打气：用烤鸭针将鸭屁股缝合后，再用气枪打气。

⑦漂烫、挂皮水：配料室配好的料投入漂烫线，将鸭子挂上漂烫线，自动漂烫挂皮水。

⑧风干：再将漂烫后的鸭子挂上烤鸭架，推入风干库风干（风干时间 12h）。

⑨打包入库：将风干好的烤鸭，用油纸每 4 只/箱，推至肉类包装区域进行分装，在杀菌后干净的周转箱内铺平套餐盒子。再将袋口合实贴上成，注意产品规格、生产日期、数量、生产人信息正确性并粘贴平整。将完工后的产品入库到物流粗加工库内，0-5 度冷藏，保质期 8 天。

⑩配送：产品运输应符合公司规定的配送要求及食品安全、卫生相关管理规范，防止微生物的污染及滋生。

二、三文鱼类生产工艺流程及产污环节简图如下：

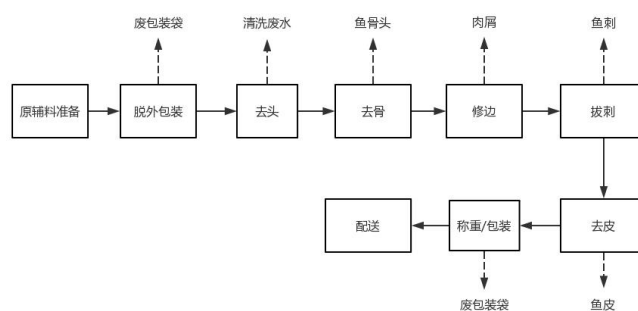


图 3.6-2 三文鱼类生产工艺流程图

工艺流程如下：

①原辅料准备：原材料使用整条三文鱼，原料符合肉类食品感官指标以及《原料控制要求》中对肉的要求。

②脱外包装：将原料提前领至车间指定区域，拆除外包装后放入不锈钢水车内。

③去头：将三文鱼送至升降机，人工去完头放入输送带清洗。

④去骨：按照机器的指示灯将鱼放入输送带去骨，注意查看机器是否被卡死，出现问题立马停止设备。

⑤修边：人工修边，注意净料率。

⑥拔刺、去皮：按照机器的指示灯将鱼放入输送带拔刺、去皮，注意查看机器是否被卡死，出现问题立马停止设备。

⑦称重包装：称重标准 20 斤/箱，再将袋口合实贴上标签，注意产品规格、生产日期、数量、生产人信息正确性，并粘贴平整。将完工后的产品入库到物流粗加工库内，0—5℃冷藏，保质期 7 天。

⑧配送：产品运输应符合公司规定的配送要求及食品安全、卫生相关管理规范，防止微生物的污染及滋生。

三、净菜类生产工艺流程及产污环节简图如下：

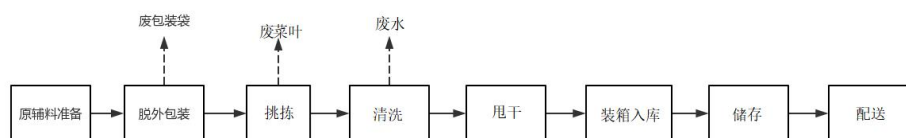


图 3.6-3 净菜类生产工艺流程图

工艺流程如下：

①原辅料准备：原材料使用新鲜蔬菜等。

②脱外包装：将原料提前领至车间指定区域，拆除外包装后放入挑拣区。

③挑拣：根据要求对蔬菜进行挑拣。

④清洗：将挑拣好的蔬菜放入清洗槽内清洗。

⑤甩干：将清洗后的蔬菜甩干。

⑥装箱入库、储存、配送：将甩干后的蔬菜按照不同品种装箱入库，并放入储藏室储存，根据订单配送。

四、腌制类生产工艺流程及产污环节简图如下：

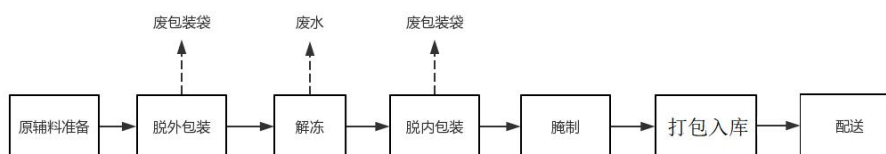


图 3.6-4 牛排类生产工艺流程图

工艺流程如下：

①原辅料准备：原材料使用牛肉等，原料符合肉类食品感官指标以及《原料

控制要求》中对肉的要求。

②脱外包装：将原料提前领至车间指定区域，拆除外包装后放入解冻架。

③解冻：再将解冻架推至解冻室按照肉类解冻标准进行低温高湿解冻 14 小时。

④脱内包装：解冻后拆除内包装放入保温缸。

⑤腌制：将物料按照一定比例调好并腌制。将配好的原料与解冻好的牛肉放入滚揉机中搅拌，腌制 5 分钟出料。

⑥装箱入库、配送：将腌制好的牛肉装箱入库，并根据订单配送。

五、烘焙类生产工艺流程及产污环节简图如下：

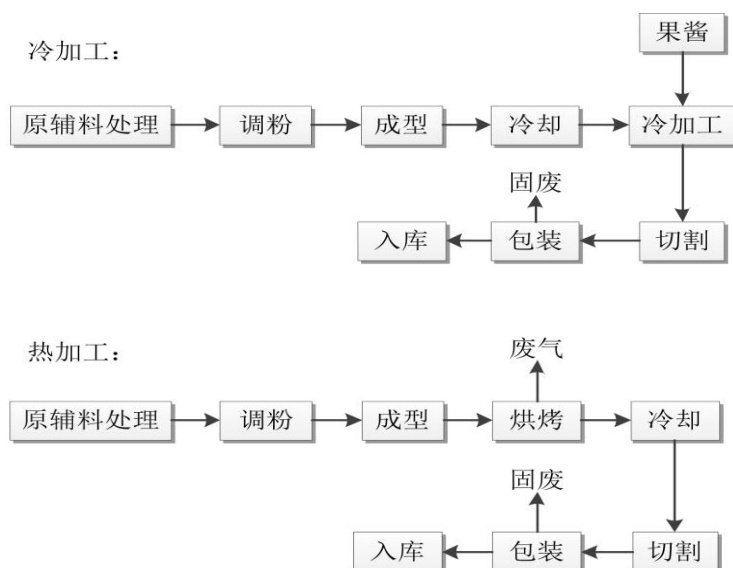


图 3.6-5 烘焙类生产工艺流程图

工艺流程如下：

①冷加工具体工艺流程如下：

1、将外购的吉利丁粉、雀巢焦糖布丁粉、焦糖、水等原辅材料在搅拌机中打料并搅拌，使用模具将搅拌后的原料固定成型。

2、在开始冷加工前，冷加工间开启紫外线消毒 30min，同时果酱进入原料杀菌间杀菌 30min，停留 60min，方可使用，并将果酱均匀涂抹在慕斯表面。

3、将涂抹上果酱后的慕斯放入切割机上切割。

4、切割后的成品进入包装间进行包装入库。包装过程中会产生废包装纸。

②热加工具体工艺流程如下：

1、将外购的巴氏杀菌全蛋液、白砂糖、速发蛋糕油、水等原辅材料在搅拌机中打料并搅拌，使用模具将搅拌后的原料固定成型。

2、将成型后的蛋糕放入烤箱内进行烘烤。上箱温度 200℃下箱温度 180℃烘烤时间：15-20min。烘烤过程中会产生少量油烟废气。

3、烘烤后的蛋糕待自然冷却后放入切割机上切割。

4、切割后的成品进入包装间进行包装入库。包装过程中会产生废包装纸。

六卤制类生产工艺流程及产污环节简图如下：

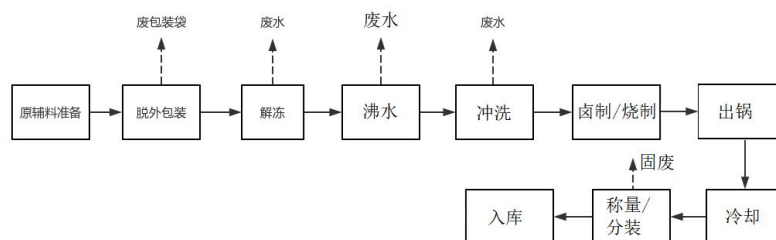


图 3.6-6 卤制类生产工艺流程图

工艺流程如下：

- ①将原料用自来水解冻，漂去血水，此过程会产生废水。
- ②将解冻好的原料放入开水锅内，沸水加热，此过程会产生废水。
- ③将沸过水的原料捞出进行冲洗，此过程会产生废水。
- ④将冲洗过后的原料投放进调好的汁水锅内，进行烧制或卤制。
- ⑤出锅后冷却、称量/分装、入库、出锅后摊凉冷却后分装入库，会产生废包装盒。

七、面点类生产工艺流程及产污环节简图如下：

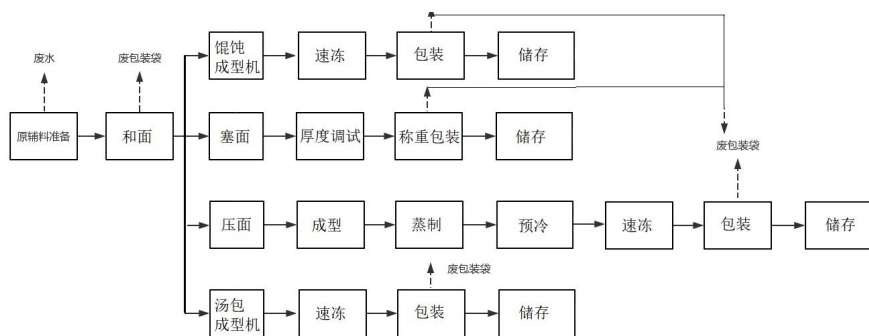


图 3.6-7 面点类生产工艺流程图

工艺流程如下：

- ①准备原材料，将冻猪肉放入解冻出解冻，解冻后将猪肉剁碎，使肉成大小

不等的肉丁。在搅肉过程中要加适量生姜水，然后上酱油。最后放入味精，香油和葱末搅拌均匀。

②和面：和面时面与水的比例是 2:1，同时加入泡打粉，和面后要揉均匀，避免出现花碱现象。用面滚匀、滚圆，双手按擀面棍平推平拉，推到头、拉到尾，用力均匀，擀成薄厚均匀、大小适当的圆皮。

③A、混沌成型机：将和好的面和准备好的原材料放入混沌成型中成型，成型后的混沌经过速冻，包装后储存。

B、将和好的面进行塞面并调试厚度，形成细小的面条，并称重包装后储存。

C、将和好的面进行压面，成型，然后进行蒸制，包子上屉蒸，用蒸汽进行蒸制，蒸制时间约 6~10 分钟，得到包子，并进行速度后包装储存。

D、汤包成型机：将和好的面和准备好的原材料放入汤包成型中成型，成型后的汤包经过速冻，包装后储存。

### 3.7. 项目变动情况

企业依据关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）的规定和要求，将本项目变动情况对照“通知”内容逐项进行说明，以判定项目是否属于重大变动，具体情况见表 3.7-1。

表 3.7-1 项目变动内容核查表

序号	类别	重大变动清单	实际变动情况	是否属于重大变动
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	无变化	否
2	规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	无变化	否
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	无变化	否
4		位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排量增加 10%及以上的	无变化	否
5	地点	重新选址：在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	无变化	否
6	生产	新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及	废气污染因子变动	否

	工艺	配套设施）、主要原辅材料、燃料变化导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外)；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的	分析详见下文；增加叉车 5 台，变动分析详见下文；设备维护，增加机油和冷冻机油变动分析详见下文	
7		物料运输、装卸、贮存方式变化,导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	无变化	否
8		废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	不涉及	否
9		新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	无变化	否
10	环境保护措施	新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的	无变化	否
11		噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	无变化	否
12		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	固废贮存设施变动分析详见下文	否
13		事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	无变化	否

本项目实际建设过程中，发生如下变动：

(1) 本项目环评报告表遗漏污水处理站产生的臭气无组织废气。(2) 本项目环评报告中未明确物料运输方式，实际生产过程中使用叉车，叉车使用过程中产生废旧铅蓄电池。(3) 本项目环评报告中遗漏冷却机、真空包装机等设备，未识别废机油、废油桶等危险固废。(4) 一般固废库暂存面积为 90m<sup>2</sup>。实际建设过程中，生活垃圾每天由企业自行用环卫专用运输车运至园区环卫所处理，面积调整为 8m<sup>2</sup> 足够。

根据关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函〔2020〕688 号）的规定和要求，以上变动不属于重大变动，可纳入竣工环境保护验收管理。

## 4. 环境保护设施

### 4.1. 污染物治理设施

#### 4.1.1. 废水

（1）本项目废水主要为生活污水和生产废水，生活污水经化粪池预处理后，接入市政污水管网，生产废水经厂区内污水处理站预处理后，最终一起由扬州市汤汪污水处理厂处理，达标后排入京杭大运河，详见下表 4.1-1。

表4.1-1 废水排放及处理措施

污染类别	类型	污染物种类	排放规律	环评设计防治措施	实际防治措施	排放去向
废水	生活污水	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷	间断	化粪池	化粪池	扬州市汤汪污水处理厂
	生产废水	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油	间断	厂内污水处理站	厂内污水处理站	

（2）公司废水治理设施-污水处理站设计单位是扬州市复清环境保护工程有限公司，处理工艺为“隔油+生化一体化装置”，污水处理站设计处理能力 60t/h。

废水治理设施工艺流程图见附图 4-1.1，废水治理设施图片见附图 4-1.2。

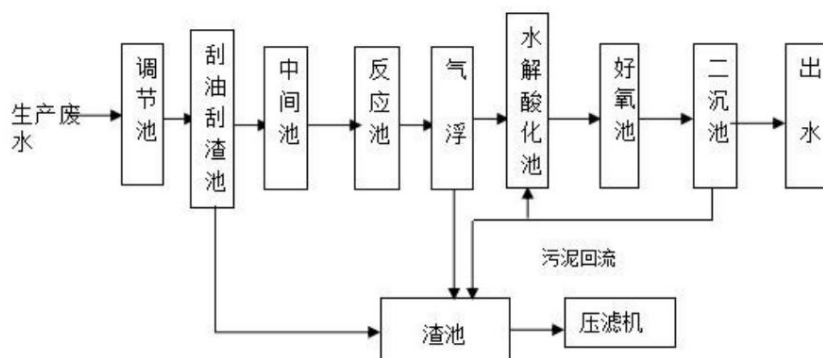


图 4-1.1 厂区自建污水站污水处理工艺图



图 4-1.2 废水治理设施图

### 4.1.2. 废气

#### (1) 有组织废气

本项目废气主要是烤鸭生产、酱类蒸煮、蛋糕烘烤等过程产生的油烟废气，产生的油烟经油烟净化器进行处理后通过高于楼顶的排气筒（DA001）排放。

油烟净化器 CEP 证书详见附件八。

#### (2) 无组织废气

本项目无组织废气为污水站处理设施产生的  $\text{NH}_3$ 、 $\text{H}_2\text{S}$ 、臭气浓度。

表4.1-2 废气排放及处理措施

排放方式	排放源	主要污染物	环评设计防治措施	实际防治措施	排放去向
有组织	油烟废气	油烟	油烟净化器+15米高排气筒（DA001）	油烟净化器+高于楼顶的排气（DA001）	大气
无组织	污水处理站	$\text{NH}_3$ 、 $\text{H}_2\text{S}$ 、臭气浓度	加强通风	与环评/批复一致	

### 4.1.3. 噪声

本项目噪声主要来源于生产车间内的食品加工设备，位于综合性大楼，相对比较密闭。经过现场勘察高噪声设备为污水处理站、冷冻设备等生产辅助设施，通过采取低噪声设备、减振底座、厂房隔声等治理措施后，确保噪声达标。主要噪声源及防治措施见表 4.1-3。

表 4.1-3 主要噪声源及防治措施

噪声源	噪声源强 dB(A)	排放特征	数量（台/套）	所在位置	环评设计防治措施	实际防治措施
污水处理站	80	连续	1	生产车间	低噪声设备、减振底座、厂房隔声	低噪声设备、减振底座、厂房隔声
冷冻设备	85	连续	4	生产车间		

### 4.1.4. 固体废物

本项目产生的固废包括一般工业固废、危险废物和生活垃圾。

一般工业固废：项目产生的一般工业固废集中收集后置于公司一般工业固废库暂存，贮存区面积为  $8\text{m}^2$ 。其中，废食用油、餐余垃圾、污水处理站废油脂集中收集后委托扬州首创环保能源有限公司处置，扬州东园食品有限公司原名广陵区多伦多食品配送中心；废包装纸、污水处理站污泥集中收集后由园区环卫部门定期处理。

危险废物：废机油、废旧铅蓄电池、废油桶和废冷冻机油集中收集后，均置



于企业设置的危废库储存，贮存区面积为 50m<sup>2</sup>，委托扬州市长海再生资源有限公司等有资质单位处置。

生活垃圾企业每天自行用环卫专用运输车运至园区环卫所处理。

项目产生的固废情况见表 4.1-4。

表 4.1-4 项目固废产生情况一览表

序号	固体废物名称	属性	产生工序	废物类别	废物代码	环评		验收期间（2020年9月-2020年12月）				
						产生量(t/a)	处置办法	实际产生量(t)	处置量(t)	暂存量(t)	转移量(t)	利用处置方式
1	废食用油	一般固废	生产	/	/	9	扬州首创环保能源有限公司处置	2	2	0	0	扬州首创环保能源有限公司处置
2	餐余垃圾		生产	/	/	30		9.6	9.6	0	0	
3	废包装纸		生产	/	/	3	环卫处置	60	60	0	0	环卫处置
4	污水处理站污泥		废水处理	/	/	3		3	3	0	0	
5	污水处理站废油脂		废水处理	/	/	2	扬州首创环保能源有限公司处置	8	8	0	0	扬州首创环保能源有限公司处置
6	生活垃圾	员工生活		/	/	140.55	环卫处置	24	24	0	0	企业每天自行用环卫专用运输车运至园区环卫所处理
7	废冷冻机油	危险固废	冷冻设备维护	HW08	900-219-08	2.5	委托有资质单位处置	0.1	0	0.1	0	委托扬州市长海再生资源有限公司等有资质单位处置
8	废机油		生产设备维护	HW08	900-249-08	/	/	0.05	0	0.05	0	
9	废油桶		设备维护	HW49	900-041-49	/	/	0.006	0	0.006	0	
10	废旧铅蓄电池		叉车	HW49	900-044-49	/	/	3个	0	3个	0	

## 4.2. 其他环境保护设施

### 4.2.1 环境风险防范设施

表 4.2-1 项目环境风险防范设施表

风险源	采取的环境风险防范设施
危废库	根据规范，按储存要求分类储存，通风良好 防风、防雨、防晒、防雷、防扬散、防流失、防渗漏、泄漏液体收集等措施 设置摄像头随时了解现场状况

### 4.2.2 规范化排污口设置情况

（1）经现场核实，本项目在本次验收范围内共设置 1 个废气排口。具体位置见附图 3.1-3。

废气排口均设置了采样平台、开设了监测孔，具备采样条件，已设置标识牌。

#### （2）危废库、一般固废库规范化

按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 修改单和《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327 号）、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 修改单的要求，建设单位危废库、一般固废库具体建设如下：

##### ①一般固废

本项目在西门南侧设置了 8m<sup>2</sup> 的一般固废库，顶部设置顶棚、四面设置围挡，具备防风防晒等功能。



附图 4.2-1 一般固废仓库图

②危险固废

- A. 本项目在厂区地下车库设置了 50m<sup>2</sup> 的危废仓库；
- B. 根据规范，按储存要求分类储存，通风良好；
- C. 独立、密闭、双人双锁；
- D. 已按照规范设置危废库标牌；
- E. 采用防渗设计、收集槽；
- F. 已按照规范设置监控设施；
- G. 已按照规范建立危废台账。



贮存设施警示标志牌

危险废物贮存设施视频监控

危险废物贮存设施视频监控

贮存设施内部分区警示标志牌

贮存设施内部分区警示标志牌

防渗漏+收集槽

危险废物信息公开栏

危险废物台账

附图 4.2-2 危废环保设施图

### 4.3. 环保设施投资及“三同时”落实情况

#### 4.3.1. 环保设施投资

本项目实际投资 20000 万元人民币，环保投资 210 万元人民币，环保投资比例为 1.05%。其中废水防治措施 200 万元，废气防治措施 8 万元，噪声防治措施 1 万元，固废防治措施 1 万元。

#### 4.3.2. “三同时”落实情况

表 4.3-1 项目“三同时”落实情况一览

类别	污染源	污染物	环评中治理措施	实际建设情况	实际投资额(万元)
废气	生产	油烟	油烟废气经集气罩收集通过油烟净化器处理后通过 15m 高排气筒 (DA001) 排放	油烟废气经集气罩收集通过油烟净化器处理后通过 15m 高排气筒 (DA001) 排放	8
废水	生活污水	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷	化粪池	化粪池	200
	生产废水	化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油	隔油+生化处理	隔油+生化处理	
噪声	生产设备	噪声	采用优质低噪声设备, 并采用做减震基础、厂房隔声等措施	采用优质低噪声设备, 并采用做减震基础、厂房隔声等措施	1
固废	一般固废	废食用油	分类收集后由扬州首创环保能源有限公司处理	分类收集后由扬州首创环保能源有限公司处理	1
		污水处理站废油脂			
		餐余垃圾	环卫清运	一般固废暂存库 8m <sup>2</sup> , 环卫部门定期处理	
		包装废纸			
	污水处理站污泥	危险固废	委托有资质单位处置	危废暂存库 50m <sup>2</sup> , 委托扬州市长海再生资源有限公司等有资质单位处置	
	废冷冻机油		/		
废油桶	/				
废机油	/				
员工生活	生活垃圾	环卫部门统一清运	企业自行用环卫专		

			用运输车运至园区环卫所处理	
绿化	—		—	—
事故应急措施	加强设备安全管理、废气处理设施的维护		满足环评批复要求	—
清污分流、排污口规范化设置	实现雨污分流、清污分流，确保污水全部收集，并设置规范化排污口		符合《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[97]122号）规定	—
总量平衡具体方案	<p>1、废气：不设污染物总量控制指标；考核指标：油烟 0.21t/a。</p> <p>2、废水：本项目生活污水和生产废水总排水量为20844m<sup>3</sup>/a，最终进入汤汪污水处理厂集中处理，达标的尾水排放京杭大运河扬州段。污水总量20844t/a，化学需氧量 1.042t/a，悬浮物 0.208t/a，氨氮 0.104t/a，总磷 0.010t/a，动植物油 0.021t/a。总量在汤汪污水处理厂总量范围内平衡。</p> <p>3、固体废物：做到 100%综合利用或合理处置，不外排，符合总量控制要求。</p>		满足总量控制要求	—
卫生防护距离	本项目以污水处理站为边界向外设置 100 米卫生防护距离。本项目卫生防护距离范围内没有环境敏感目标，能够满足卫生防护距离要求。		满足环评批复要求	—

## 5. 建设项目环评报告表主要结论与建议及其审批部门审批决定

### 5.1. 建设项目环评报告表主要结论与建议

扬州东园食品有限公司食品加工项目（重新报批）环评报告表中提出的总结论及建议如下：

综上所述，扬州东园食品有限公司食品加工项目（重新报批）符合国家有关产业政策。经评价分析，在本项目环保措施到位后，可控制环境污染，做到污染物达标排放，对周围环境影响较小，不会造成区域环境功能下降。本项目在拟建地的建设是可行的。

### 5.2. 审批部门审批决定

本项目环评批复要求见表 5.2-1。

表 5.2-1 环评批复要求

序号	环评批复要求
1	生产废水经污水处理站处理与生活污水混合，在取得排水许可后接入食品产业园市政污水管网，执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 A 等级标准，最终送汤汪污水处理厂深度处理，应完善公司内部雨污分流工程设施，确保生产生活污水不混入雨水管网，防止水污染，同时防止初期雨水水污染。
2	认真落实《报告表》提出的废气防治措施。对各废气产生源安装收集净化装置，有组织排放各类大气污染物，严格执行现行有效的大气污染物排放和控制标准。废气排放执行《饮食业油烟排放标准》（试行）（GB18483-2001）和《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中相应标准。
3	合理布置各类噪声源，选用低噪声设备，并对主要噪声源采取有效的降噪、隔声、减振措施，确保场界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类区标准。
4	按照国家有关规定，应采取防治工业固废污染环境设施，对固体废物分类收集、暂存。包装废纸外卖综合利用；污水处理站废油、废食用油委托扬州首创环保能源有限公司处理；污水处理污泥、生活垃圾由环卫部门及时清运，送扬州市固废集中处理设施处理。
5	你单位应按照《建设项目环境影响评价信息公开机制方案》（环发〔2015〕162 号）建立环评信息公开机制，高度关注并妥善解决群众反映的本项目有关环境问题，履行好社会责任和环境责任。
6	按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控〔1997〕122 号）的要求规范设置各类排污口。



## 6. 验收执行标准

### 6.1. 废水排放标准

本项目本次验收综合废水中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、动植物油接管标准执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，总磷、氨氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 A 级标准，标准值见下表：

表 6.1-1 废水污染物排放标准

项目	排放标准限值（mg/L）	执行标准
pH	6-9	《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）表4三级标准
化学需氧量	500	
悬浮物	400	
动植物油	100	
总磷	8	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1中A级标准
氨氮	45	

### 6.2. 废气排放标准

本项目生产中产生的油烟排放执行《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）。厂区污水处理站产生无组织废气：硫化氢、氨气、臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中二级新扩改建标准中的排放要求，具体标准值见表 6.2-1 和 6.2-2：

表 6.2-1 项目大气污染物排放标准

污染物项目	无组织排放限值	无组织排放监控位置	标准来源
NH <sub>3</sub>	1.5	在污水处理站设置监控点	《恶臭污染物排放标准》 （GB14554-93）
H <sub>2</sub> S	0.06		
臭气浓度	20		

表 6.2-2 《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）

饮食业单位规模	大型
基准灶头数	≥6
对应灶头总功率（108J/h）	≥10
对应排气罩灶面总投影面积（m <sup>2</sup> ）	≥6.6
油烟最高允许排放浓度（mg/m <sup>3</sup> ）	2.0
净化设施最低去除率（%）	85

### 6.3. 噪声排放标准

本项目四周厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准：昼间 65dB（A）、夜间 55dB（A），标准值见下表：

表 6.3-1 噪声排放标准

类别	标准值 dB（A）		标准来源
	昼间	夜间	
3类标准	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)

### 6.4 固体废物排放标准

一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 修改单；危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 修改单。

## 7. 验收监测内容

### 7.1. 环境保护设施调试运行效果

此次竣工验收监测是对扬州东园食品有限公司“食品加工项目（重新报批）”的环保设施的建设、运行和管理进行全面考核，对环保设施的处理效果和排污状况进行现场监测，以检查各种污染防治措施是否达到设计能力和预期效果，并评价其污染物排放是否符合环评及审批意见中要求标准。

#### 7.1.1 废水监测

废水监测点位、项目和频次见表7.1-1，监测点位见附图3.1-5-1和3.1-5-2。

表 7.1-1 废水监测内容一览表

污染种类	测点位置	监测项目	监测频次
综合废水	废水总排口	pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油	4 次/天，2天
生产废水	废水处理设施进、出口	pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物油	4 次/天，2天

#### 7.1.2 废气监测

##### 7.1.2.1 有组织排放

有组织废气监测点位、项目和频次见表7.1-2，监测点位见附图3.1-5-1和3.1-5-2。

表 7.1-2 有组织废气监测点位、项目和频次

监测点位	监测项目	监测频次
DA001 排气筒出口	油烟	连续 2 天，每天 3 次

##### 7.1.2.2 无组织排放

无组织废气监测点位、项目和频次见表7.1-3，监测点位见附图3.1-5-1和3.1-5-2。

表 7.1-3 无组织废气监测点位、项目和频次

监测点位置	监测符号	监测项目	监测频次
上风向	G1	NH <sub>3</sub> 、H <sub>2</sub> S、臭气浓度	连续 2 天，每天 3 次
下风向	G2		连续 2 天，每天 3 次
下风向	G3		连续 2 天，每天 3 次
下风向	G4		连续 2 天，每天 3 次

### 7.1.3 厂界噪声监测

项目噪声监测点位、项目和频次见表 7.1-4，监测点位见附图3.1-5-1和3.1-5-2。

表 7.1-4 噪声监测点位、项目和频次

污染种类	测点位置	监测项目	监测频次
厂界噪声	厂界四周（N1、N2、N3、N4）	连续等效（A）声级	连续2天，昼夜1次

## 8. 质量保证及质量控制

本次监测过程严格按照《环境监测技术规范》中的有关规定进行，监测的质量保证按照《环境检测质量控制样的采集、分析控制细则》中的要求，实施全过程质量保证。监测人员经过考核并持有合格证书；所有监测仪器经过计量部门检定/校准并在有效期内；现场监测仪器使用前经过校准。监测数据和报告实行三级审核。监测委托江苏皓海检测技术有限公司，其计量认证证书编号是191012340152，检测报告编号分别为：JSHH（验）字第20200174。

### 8.1 监测分析方法

表 8.1-1 监测分析方法一览表

类别	监测项目	检测方法	检出限
有组织废气	油烟	《饮食业油烟排放标准（试行）》附录 A（GB18483-2001）	/
无组织废气	NH <sub>3</sub>	《环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ533-2009）	0.01mg/m <sup>3</sup>
	H <sub>2</sub> S	亚甲基蓝分光光度法《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环保总局 第三篇 第一章 十一（二）2003年	0.001mg/m <sup>3</sup>
	臭气浓度	《空气质量 恶臭的测定 三点比较式臭袋法》（GB/T 14675-1993）	/
噪声	连续等效（A）声级	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）	/
综合废水	pH	便携式pH技法《水和废水监测方法》（第四版、增补版），国家环保总局2002年 第三篇第一章六（二）	/
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ 828-2017）	4mg/L
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB/T 11901-1989）	/
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ 535-2009）	0.025mg/L
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB/T 11893-1989	0.01mg/L
	动植物油	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》（HJ 637-2018）	0.06mg/L

表 8.1-2 主要使用设备一览表

编号	仪器名称	型号
/	酸式滴定管	50mL
JSHH0006	电子天平	PX124ZH/E
JSHH0031	电热鼓风干燥箱	DHG-9075A
JSHH0021	紫外可见分光光度计	T6新世纪
JSHH0016	电热式压力蒸汽灭菌器	XFH-30CA
JSHH0020	紫外可见分光光度计	T6新悦

JSHH0148	自动烟尘烟气综合测试仪	ZR-3260型
JSHH0144~0147	环境空气综合采样器	崂应2050型
JSHH0136	便携pH计	PHB-4
JSHH0025	红外分光测油仪	JLBG-121U 型
JSHH0193	多功能声级计	AWA5688 型
JSHH0194	声校准器	AWA6022A

## 8.2 监测过程中的质量控制和质量保证

附件4:

表3 质量控制情况统计表

检测项目	样品数 (个)	平行样				加标回收样		标样		全程序空白	
		现场 (个)	合格率 (%)	实验室 (个)	合格率 (%)	加标样 (个)	合格率 (%)	标样 (个)	合格率 (%)	个数	合格率 (%)
有组织废气： 饮食业油烟	10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
无组织废气： 氨	24	4	100	/	/	4	100	/	/	2	100
硫化氢	24	4	100	/	/	4	100	/	/	2	100
臭气浓度	24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
废水：化学需氧量	24	4	100	4	100	/	/	4	100	2	100
悬浮物	24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
氨氮	24	4	100	4	100	4	100	/	/	2	100
总磷	24	4	100	4	100	4	100	/	/	2	100
动植物油	24	2（加采）	100	/	/	/	/	/	/	/	/
pH 值	24	24	100	/	/	/	/	/	/	/	/

附图8.1-1 质量控制情况图

## 9. 验收监测结果

### 9.1. 生产工况

江苏皓海检测技术有限公司于2020年09月28日-2020年09月29日对该项目中废气、废水、噪声等污染源排放现状及各类环保治理设施的运行状况，进行了现场监测和检查。验收监测期间，生产工况正常、稳定，各项环保治理设施均正常运行，生产负荷满足竣工验收监测工况条件的要求。具体监测工况见表9.1-1。

表 9.1-1 监测期间工况统计

监测日期	产品名称	环评设计年产量	环评设计日产量	监测当天产量	生产负荷 (%)
2020年 9月28日	烤鸭胚类	777480 只/年	2592 只/年	2500 只/年	96.4
	三文鱼类	145.872 吨/年	0.486 吨/年	0.471 吨/年	96.9
	净菜类	1659.492 吨/年	5.532 吨/年	5.392 吨/年	97.5
	牛排类	97.524 吨/年	0.325 吨/年	0.307 吨/年	94.5
	烘培类	23676228 个/年	78921 个/年	78313 个/年	99.2
	酱卤类	2219.472 吨/年	7.398 吨/年	7.159 吨/年	96.8
	面点类	1972.944 吨/年	6.576 吨/年	6.443 吨/年	98.0
2020年 9月29日	烤鸭胚类	777480 只/年	2592 只/年	2450 只/年	94.5
	三文鱼类	145.872 吨/年	0.486 吨/年	0.469 吨/年	96.5
	净菜类	1659.492 吨/年	5.532 吨/年	5.344 吨/年	96.6
	牛排类	97.524 吨/年	0.325 吨/年	0.318 吨/年	97.8
	烘培类	23676228 个/年	78921 个/年	78382 个/年	99.3
	酱卤类	2219.472 吨/年	7.398 吨/年	7.119 吨/年	96.2
	面点类	1972.944 吨/年	6.576 吨/年	6.213 吨/年	94.5

### 9.2. 环保设施调试运行效果

#### 9.2.1 污染物排放监测结果

##### 9.2.1.1 废水监测结果及评价

废水监测结果见表 9.2-1。

表 9.2-1 废水监测结果

采样日期	监测点位	采样频次	检测项目及结果					
			pH	化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	动植物油
			无量纲	(mg/L)	(mg/L)	(mg/L)	(mg/L)	(mg/L)
2020年 09月28 日	废水总排 口	第一次	6.97	37	48	5.65	2.42	0.55
		第二次	6.98	37	47	5.48	2.25	0.54
		第三次	7.02	36	49	5.76	2.10	0.68
		第四次	6.99	36	47	5.78	2.20	0.75
		均值/范围	6.97-7.02	36.5	47.75	5.67	2.24	0.63
		标准值	6-9	500	400	45	8	100
		达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标
2020年 09月28 日	废水处理 设施进口	第一次	7.38	3.17×10 <sup>3</sup>	76	43.8	18.1	34.4
		第二次	7.41	3.16×10 <sup>3</sup>	77	43.2	17.1	31.4
		第三次	7.35	3.13×10 <sup>3</sup>	79	43.5	17.5	33.6
		第四次	7.40	3.08×10 <sup>3</sup>	76	43.9	18.6	28.6
		均值/范围	6-9	3.135×10 <sup>3</sup>	77	43.6	17.825	32
2020年 09月28 日	废水处理 设施出口	第一次	7.15	33	46	1.26	2.76	0.42
		第二次	7.19	33	48	1.26	2.90	0.28
		第三次	7.18	33	49	1.26	2.74	0.30
		第四次	7.18	32	48	1.29	2.98	0.27
		均值/范围	7.15-7.19	32.75	47.75	1.268	2.845	0.318
		标准值	6-9	500	400	45	8	100
		达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标
去除效率 (%)			/	98.9	38.0	97.1	96.0	99.0
2020年 09月29 日	废水总排 口	第一次	6.98	35	45	5.55	2.13	0.74
		第二次	6.97	35	48	5.62	2.01	0.80
		第三次	7.01	35	47	5.66	2.12	0.78
		第四次	6.99	35	46	5.68	2.26	0.80
		均值/范围	6.97-7.01	35	46.5	5.628	2.13	0.78
		标准值	6-9	500	400	45	8	100
		达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标
2020年 09月29 日	废水处理 设施进口	第一次	7.51	3.09×10 <sup>3</sup>	76	43.7	18.7	31.7
		第二次	7.34	3.13×10 <sup>3</sup>	75	42.9	17.5	31.6
		第三次	7.36	3.15×10 <sup>3</sup>	78	42.2	18.3	29.0



		第四次	7.40	$3.20 \times 10^3$	79	43.7	17.1	33.4
		均值/范围	7.34-7.51	$3.143 \times 10^3$	77	43.125	17.9	31.425
2020年 09月29 日	废水处理 设施出口	第一次	7.13	36	48	1.26	3.06	0.32
		第二次	7.15	31	49	1.25	2.96	0.40
		第三次	7.18	31	46	1.22	2.90	0.38
		第四次	7.19	31	48	1.27	2.94	0.44
		均值/范围	7.13-7.19	32.25	47.75	1.25	2.965	0.385
		标准值	6-9	500	400	45	8	100
		达标情况	达标	达标	达标	达标	达标	达标
去除效率 (%)		/	99.0	38.0	97.1	83.4	98.8	

监测结果表明：

(1) 本项目污水处理装置对于生产废水中的污染物去除效率分别如下：化学需氧量去除效率 98.9%~99.0%，氨氮的去除效率 97.1%，悬浮物去除率 38.0%，总磷去除率 83.4%~96.0%，动植物油去除率 98.8%~99.0%。

(2) 废水总排口中 pH 值、化学需氧量、悬浮物、动植物油排放浓度符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，总磷、氨氮排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 A 级标准。

### 9.2.1.2 废气监测结果及评价

有组织废气监测结果见表 9.2-2；无组织废气监测结果见表 9.2-3。

表 9.2-2 有组织监测结果表

监测日期	监测点位	监测项目	监测结果（流量：Nm <sup>3</sup> /h；浓度：mg/m <sup>3</sup> ；						执行标准 (浓度 mg/m <sup>3</sup> ； 速率：kg/h)	达标情况
			处理装置处理后							
			第一次	第二次	第三次	第四次	第五次	均值		
2020年 9月28日	DA001 排气筒出口	标干废气流量	32872	35320	36295	36626	36895	/	/	/
		油烟 排放浓度	0.533	0.482	0.571	0.576	0.644	0.561	2.0	达标
2020年 9月29日	DA001 排气筒出口	标干废气流量	36388	36369	36204	36368	37336	/	/	/
		油烟 排放浓度	0.541	0.540	0.523	0.579	0.554	0.547	2.0	达标

监测结果表明：验收监测期间，DA001 废气排气筒出口油烟满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）的排放标准。

表 9.2-3 无组织废气监测结果表

监测项目	监测日期	监测点位	监测结果（单位：mg/m <sup>3</sup> ）				限值	达标情况
			第一次	第二次	第三次	最大值		
氨	2020年 9月28日	上风向 G1	0.06	0.06	0.06	0.06	/	/
		下风向 G2	0.11	0.11	0.11	0.11	1.5	达标
		下风向 G3	0.09	0.10	0.10	0.10	1.5	达标
		下风向 G4	0.11	0.12	0.12	0.12	1.5	达标
	2020年 9月29日	上风向 G1	0.05	0.06	0.05	0.06	/	/
		下风向 G2	0.09	0.10	0.09	0.10	1.5	达标
		下风向 G3	0.10	0.11	0.10	0.11	1.5	达标
		下风向 G4	0.11	0.12	0.12	0.12	1.5	达标
硫化氢	2020年 9月28日	上风向 G1	0.001	0.001	0.002	0.002	/	/
		下风向 G2	0.002	0.003	0.003	0.003	0.06	达标
		下风向 G3	0.004	0.005	0.005	0.005	0.06	达标
		下风向 G4	0.003	0.004	0.004	0.004	0.06	达标
	2020年 9月29日	上风向 G1	0.001	0.001	0.001	0.001	/	/
		下风向 G2	0.003	0.003	0.004	0.004	0.06	达标
		下风向 G3	0.005	0.005	0.005	0.005	0.06	达标
		下风向 G4	0.004	0.004	0.004	0.004	0.06	达标
臭气浓度	2020年 9月28日	上风向 G1	<10	<10	<10	<10	/	/
		下风向 G2	<10	11	<10	11	20	达标
		下风向 G3	12	<10	<10	12	20	达标
		下风向 G4	11	<10	11	11	20	达标
	2020年 9月29日	上风向 G1	<10	<10	<10	<10	/	/
		下风向 G2	<10	<10	<10	<10	20	达标
		下风向 G3	13	11	<10	13	20	达标
		下风向 G4	<10	11	13	13	20	达标

监测结果表明：验收监测期间，本项目各厂界监控点位无组织排放废气中氨、硫化氢、臭气浓度的最大排放浓度分别为 0.12mg/m<sup>3</sup>、0.005mg/m<sup>3</sup>、13mg/m<sup>3</sup>，符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中二级新扩改建标准要求。

### 9.2.1.3 噪声监测结果及评价

厂界和噪声源的噪声监测结果见表 9.2-4 和表 9.2-5。

表 9.2-4 厂界噪声监测结果

监测点位	监测日期	昼间测量值 dB (A)	夜间测量值 dB (A)	昼间/夜间 标准值 dB (A)	达标情况
厂界外东 1m 处 N1	2020 年 9 月 28 日	56.7	50.9	65/55	达标
	2020 年 9 月 29 日	57.6	50.1		达标
厂界外南 1m 处 N2	2020 年 9 月 28 日	59.0	50.0		达标
	2020 年 9 月 29 日	58.6	50.5		达标
厂界外西 1m 处 N3	2020 年 9 月 28 日	60.9	51.1		达标
	2020 年 9 月 29 日	61.5	51.5		达标
厂界外北 1m 处 N4	2020 年 9 月 28 日	61.4	50.8		达标
	2020 年 9 月 29 日	61.1	51.2		达标

监测结果表明：验收监测期间，各噪声源运行正常。项目东、南、西、北四侧厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值的要求。

#### 9.2.1.4 污染物排放总量核算

表 9.2-5 建设项目废水排放一览表

污染物名称	验收监测情况			
	监测点位	污染物排放浓度最大值 (mg/L)	污水产生量 (t/a)	排放量 (t/a)
化学需氧量	废水总排口	37	20844	0.771
悬浮物		49		1.021
氨氮		5.78		0.120
总磷		2.13		0.044
动植物油		0.80		0.017

表 9.2-6 建设项目污染物排放量核算结果

控制项目	污染物	控制指标 (t/a)	实际排放量 (t/a)	达标情况
废水（接管量）	化学需氧量	8.173	0.771	达标
	悬浮物	6.089	1.021	达标
	氨氮	0.713	0.120	达标
	总磷	0.045	0.044	达标
	动植物油	0.48	0.017	达标

由表“9.2-6 建设项目污染物排放量核算结果”可见，本项目废水中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、动植物的年排放量符合该项目环评中的废水接管量控制指标。

## 10. 验收监测结论

### 10.1. 环保设施调试运行效果

#### 10.1.1 环保设施处理效率监测结果

根据检测数据核算，本项目生产废水经过污水处理站处理的废水能够满足汤汪污水处理厂接管标准。污水处理站的对于化学需氧量去除效率 98.9%~99.0%，氨氮的去除效率 97.1%，悬浮物去除率 38.0%，总磷去除率 83.4%~96.0%，动植物油去除率 98.8%~99.0%。

#### 10.1.2 污染物排放监测结果

验收监测期间，生产工况正常、稳定，各项环保治理设施均正常运行，生产负荷满足竣工验收监测工况条件的要求。

##### （1）废水

监测结果表明：验收监测期间，废水总排口的废水中 pH、化学需氧量、悬浮物、动植物油排放浓度符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，总磷、氨氮排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 A 级标准。

##### （2）废气

###### ①有组织废气

监测结果表明：验收监测期间，DA001 废气排气筒出口油烟满足《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）的排放标准。

###### ②无组织废气

监测结果表明，验收监测期间，本项目各厂界监控点位无组织排放废气中氨、硫化氢、臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中二级新扩改建标准要求。

##### （3）厂界噪声

监测结果表明，验收监测期间，各噪声源运行正常。项目东、南、西、北四侧厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准限值的要求。

##### （4）固体废物

本项目废食用油、餐余垃圾、污水处理站废油脂集中收集后委托扬州首创环保能源有限公司处置；废包装纸、污水处理站污泥集中收集后委托环卫部门处理；生活垃圾每天由企业自行用环卫专用运输车运至园区环卫所处理；废机油、废旧铅蓄电池、废油桶和废冷冻机油集中收集后，均置于企业设置的危废库储存，贮存区面积为 50m<sup>2</sup>，委托扬州市长海再生资源有限公司等有资质单位处置。

#### （5）总量核算

本项目废水排放总量情况见表 9.2-6。

### 10.1.3 总结

该项目较好的履行了“三同时”制度，监测结果表明：验收监测期间，该项目各项污染物指标均符合排放标准要求，固体废弃物基本得到妥善处理、处置及综合利用；环评批复中的各项要求，基本落实，各类环保治理设施运行正常。建议通过验收。

### 10.1.4 后续建议与要求

- （1）根据《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1中二级新扩改建标准要求加强对无组织废气中氨、硫化氢、臭气浓度的管控；
- （2）加强废气污染防治措施的日常管理，做好管理台账的记录；
- （3）加强危废的日常管理，做好危废管理台账记录。

附件 1

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：扬州东园食品有限公司

填表人（签字）：周道权

项目经办人（签字）：周道权

建设项目	项目名称		扬州东园食品有限公司食品加工项目（重新报批）				项目代码		--		建设地点		扬州市广陵区鼎兴路 93 号				
	行业类别 (分类管理名录)		C1411 糕点、面包制造 C1499 其他未列明食品制造				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		--				
	设计生产能力		烤鸭胚类 777480 只/年、三文鱼类 145.872t/a、净菜类 1659.492t/a、牛排类 97.524t/a、烘焙类 23676228 个/年、酱卤类 2219.472t/a、面点类 1972.944t/a				实际生产能力		烤鸭胚类 777480 只/年、三文鱼类 145.872t/a、净菜类 1659.492t/a、牛排类 97.524t/a、烘焙类 23676228 个/年、酱卤类 2219.472t/a、面点类 1972.944t/a		环评单位		扬州市集美环境科技有限公司				
	环评文件审批机关		扬州市生态环境局				审批文号		扬环审批[2020]06-08 号		环评文件类型		环境影响报告表				
	开工日期		--				竣工日期		--		排污许可证 申领时间		2020.4.28				
	环保设施设计单位		扬州市复清环境保护工程有限公司				环保设施施工单位		扬州市复清环境保护工程有限公司		本工程排污许 可证编号		9132100233093X				
	验收单位		扬州东园食品有限公司				环保设施监测单位		江苏皓海检测技术有限公司		验收监测时 工况		--				
	投资总概算(万元)		20000				环保投资总概算(万元)		210		所占比例(%)		1.05				
	实际总投资		20000				实际环保投资(万元)		210		所占比例(%)		1.05				
	废水治理(万元)		200	废气治理 (万元)		8	噪声治理 (万元)		1	固体废物治理(万元)		1	绿化及生态 (万元)		--	其他(万元)	
新增废水处理设施能力		--				新增废气处理设施能力		--		年平均工作时		2400h					
污染物排放 达标与总量 控制 (工业建 设项目 详填)	污染物		原有排 放量(1)	本期工程实 际排放浓度 (2)	本期工程允 许排放浓度 (3)	本期工程 产生量(4)	本期工程自 身削减量(5)	本期工程实 际排放量(6)	本期工程核 定排放总量	本期工程“以新带老”削减量 (8)	全厂实际排放 总量(9)	全厂核定排 放总量(10)	区域平衡替 代削减量(11)	排放增 减量(12)			
	化学需氧量		--	37mg/L	500mg/L	--	--	0.771t	8.173t	--	0.771t	8.173t	--	--			
	氨氮		--	5.78mg/L	45mg/L	--	--	0.120t	0.713t	--	0.120t	0.713t	--	--			
	总磷		--	2.42mg/L	8mg/L	--	--	0.044t	0.045t	--	0.044t	0.045t	--	--			

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少

2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)

3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克

附件 2 环评批复

# 扬州市生态环境局文件

扬环审批（2020）06-08 号

项目代码：2018-321002-62-03-534908

## 关于扬州东园食品有限公司食品加工项目 （重新报批）环境影响报告表的批复

扬州东园食品有限公司：

你单位报送的《食品加工项目（重新报批）环境影响报告表》（以下简称报告表）已收悉。根据《报告表》所列建设内容，我局依照《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》等相关法律法规的规定，经审查，现批复如下：

一、你公司食品加工项目环境影响报告表经批复后，在实际建设中生产原辅材料、设备数量、废气防治措施等进行了调整，生产能力扩大数倍，油烟排放量增加。

二、根据你公司委托扬州市集美环境科技有限公司重新编制的《报告表》结论，上述变动在你公司落实各项环保措施后，能够做到污染物达标排放，具备环境可行性，我局原则同意《报告表》评价结论。



三、该项目环境管理要求仍按原扬州市广陵区环境保护局批复(扬广环审〔2018〕52号)执行。

四、项目总量控制指标重新核定为：

水：排放量 20844 吨/年、化学需氧量 $\leq$ 1.042 吨/年、氨氮 $\leq$ 0.104 吨/年、总磷 $\leq$ 0.010 吨/年。

五、本项目建设必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。扬州市广陵环境执法大队负责该项目“三同时”现场监督管理。

六、本项目建设、运行依法需要其它行政许可的，你单位应按规定及时办理并取得其他行政许可后，方可开工建设、运行。

七、本批复有效期为自批复之日起五年。

扬州市生态环境局

2020年3月6日

## 附件3 工况说明

## 扬州东园食品有限公司食品加工项目（重新报批）工况证明

2020年09月28日-2020年09月29日验收期间，扬州东园食品有限公司正常生产，各环保设施运行正常，监测期间产能负荷达到75%以上，符合验收监测工况要求。

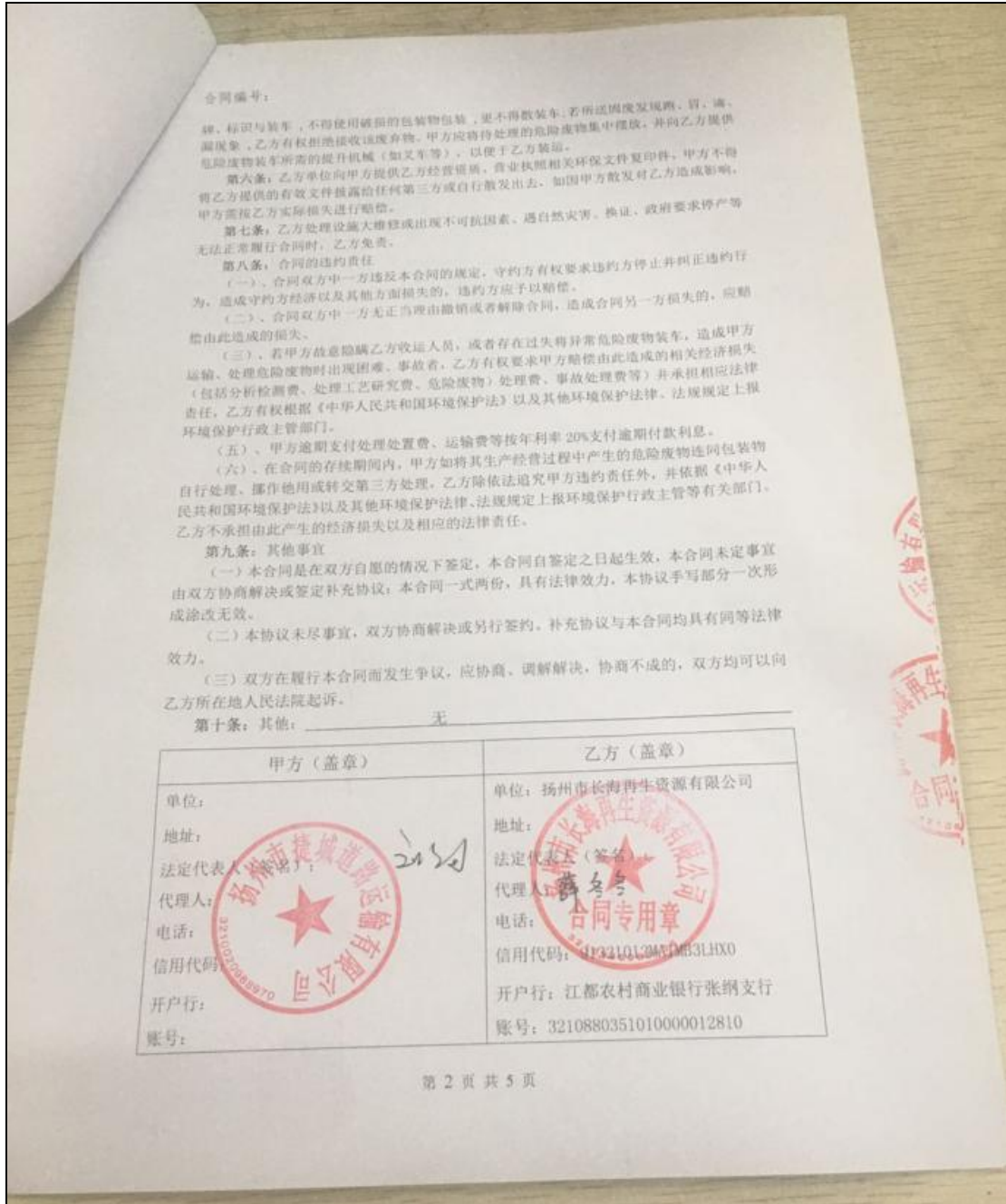
## 监测期间工况统计

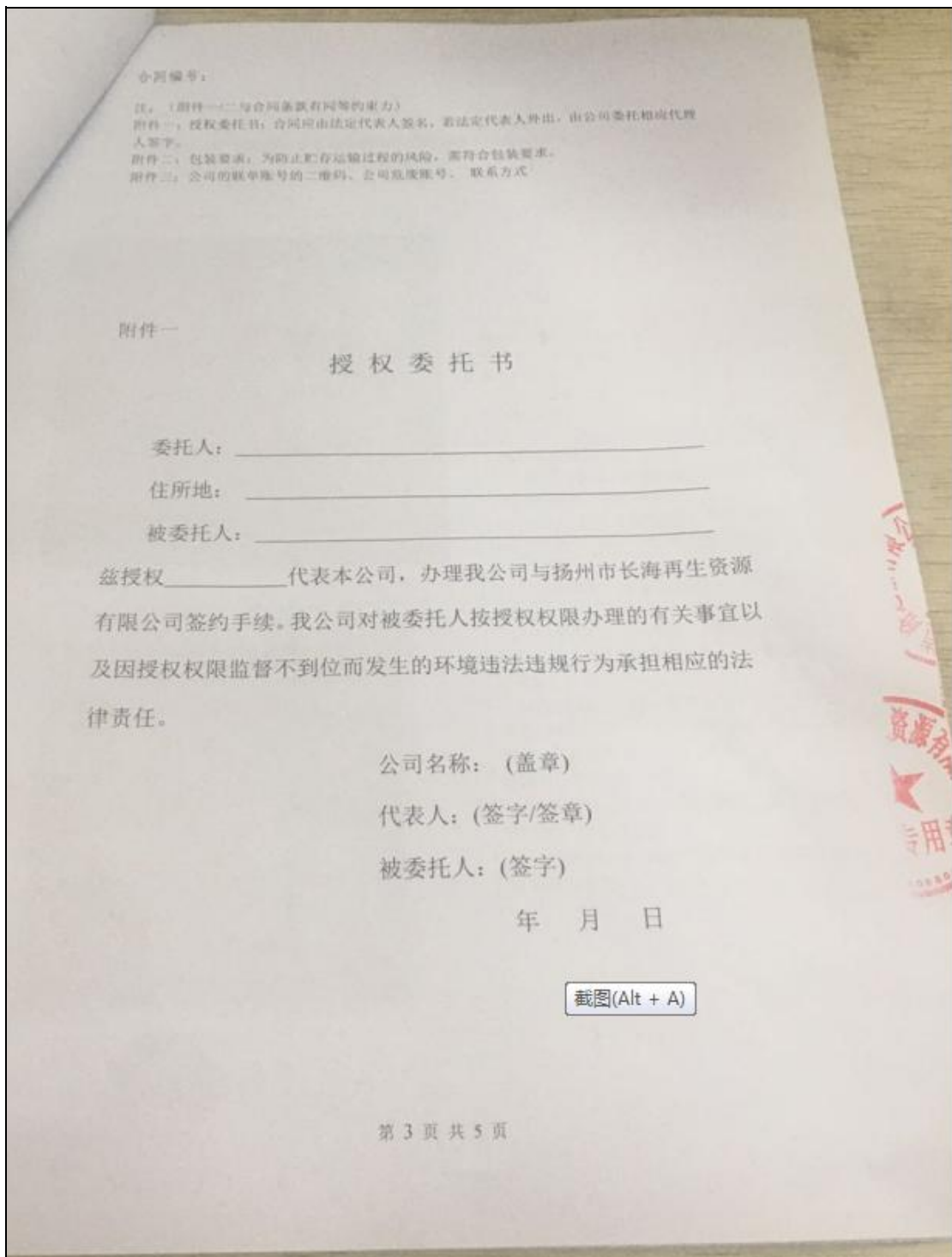
监测日期	产品名称	环评设计年产量	环评设计日产量	监测当天产量	生产负荷 (%)
2020年 9月28日	烤鸭胚类	777480只/年	2592只/年	2500只/年	96.4
	三文鱼类	145.872吨/年	0.486吨/年	0.471吨/年	96.9
	净菜类	1659.492吨/年	5.532吨/年	5.392吨/年	97.5
	牛排类	97.524吨/年	0.325吨/年	0.307吨/年	94.5
	烘培类	23676228个/年	78921个/年	78313个/年	99.2
	酱卤类	2219.472吨/年	7.398吨/年	7.159吨/年	96.8
	面点类	1972.944吨/年	6.576吨/年	6.443吨/年	98.0
2020年 9月29日	烤鸭胚类	777480只/年	2592只/年	2450只/年	94.5
	三文鱼类	145.872吨/年	0.486吨/年	0.469吨/年	96.5
	净菜类	1659.492吨/年	5.532吨/年	5.344吨/年	96.6
	牛排类	97.524吨/年	0.325吨/年	0.318吨/年	97.8
	烘培类	23676228个/年	78921个/年	78382个/年	99.3
	酱卤类	2219.472吨/年	7.398吨/年	7.119吨/年	96.2
	面点类	1972.944吨/年	6.576吨/年	6.213吨/年	94.5

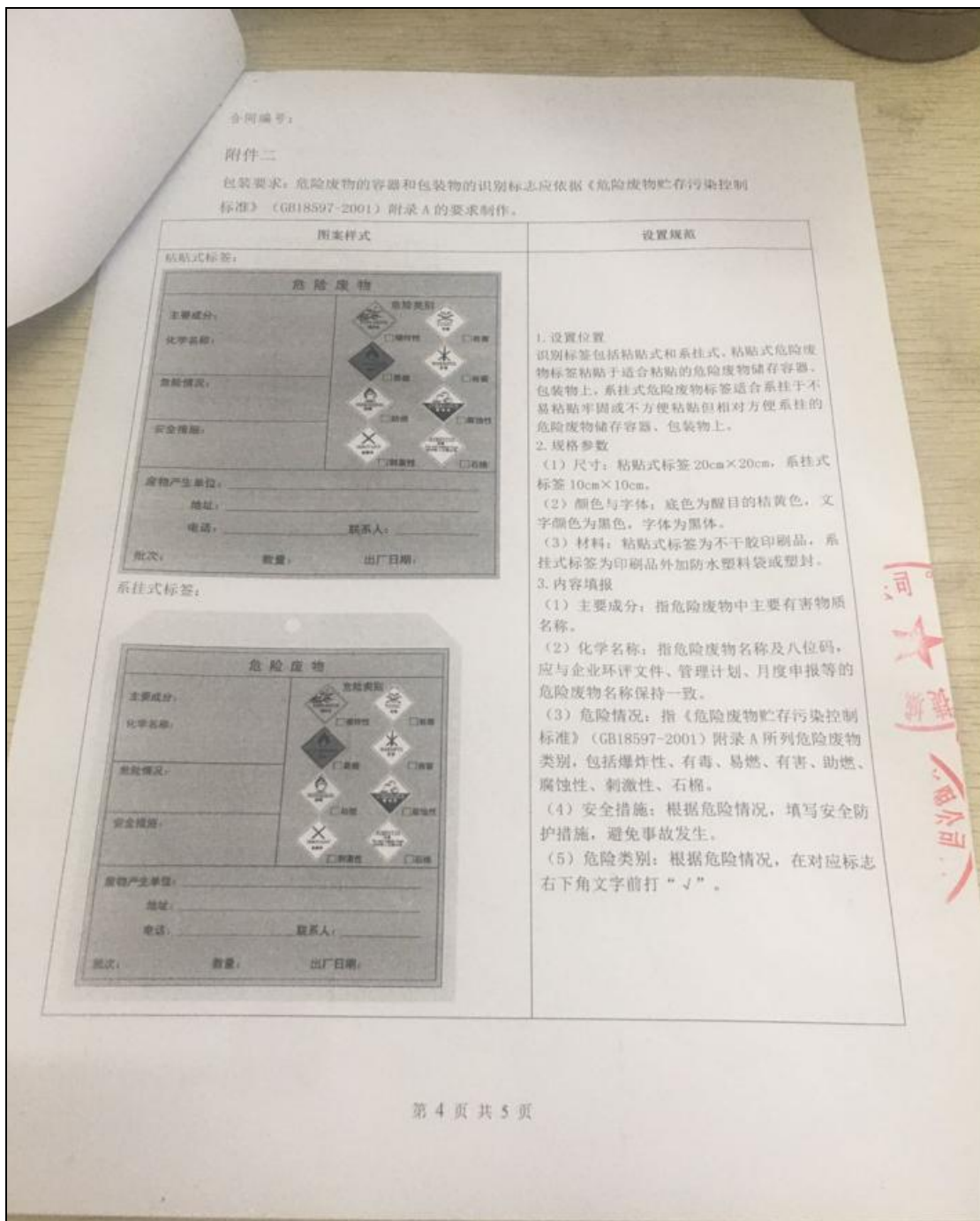
扬州东园食品有限公司

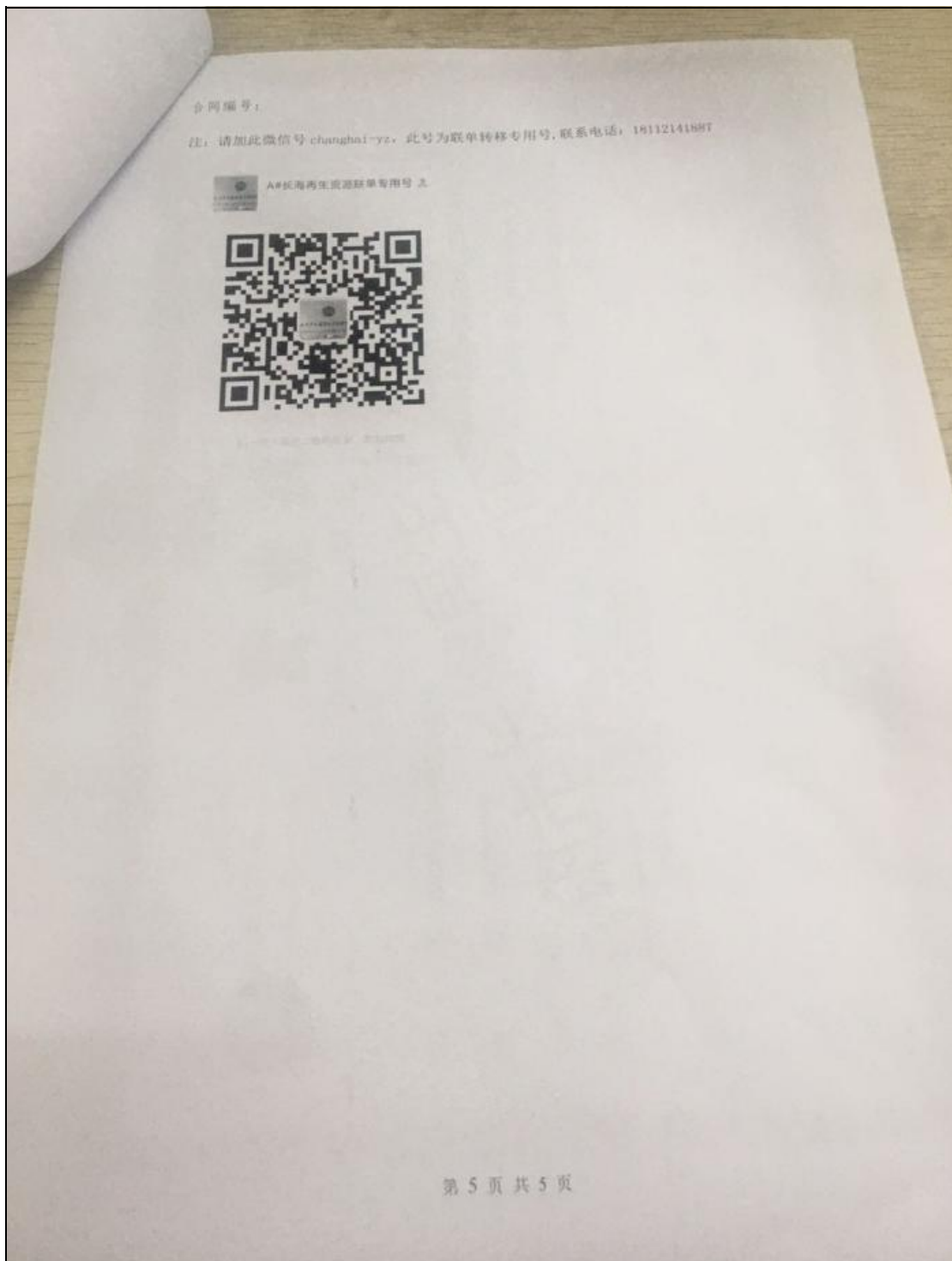
2020年12月4日















# 危险废物经营许可证

(副本)

编号 JSYZ101200C024-3

名称 扬州市长海再生资源有限公司

法定代表人 颜海明

住所 扬州市江都区张纲配套园2幢

经营设施地址 同上

核准经营范围 收集、贮存、处置铅酸蓄电池(HW49, 900-044-49)2万吨/年#

## 说明

1. 危险废物经营许可证是经营单位取得危险废物经营许可证资格的法律文件。
2. 危险废物经营许可证的正本和副本具有同等法律效力，许可证正本应放在经营设施的醒目位置。
3. 禁止伪造、变造、转让危险废物经营许可证。除发证机关外，任何其他单位和个人不得扣留、收缴或者损毁。
4. 危险废物经营单位变更单位名称、法定代表人和住所的，应当自工商变更登记之日起15个工作日内，向原发证机关申请办理危险废物经营许可证变更手续。
5. 改变危险废物经营方式，增加危险废物类别，新、改、扩建原有危险废物经营设施的，经营危险废物超过批准经营规模20%的，危险废物经营单位应当重新申请领取危险废物经营许可证。
6. 危险废物经营许可证有效期届满，危险废物经营单位继续从事危险废物经营活动的，应当于危险废物经营许可证有效期届满前30个工作日内向原发证机关申请换证。
7. 危险废物经营单位终止从事危险废物经营活动的，应当对经营设施、场所采取污染防治措施，并对未处置的危险废物作出妥善处理，并在20个工作日内向发证机关申请注销。
8. 转移危险废物，必须执行国家和省危险废物转移单或网上报告制度。

发证机关：扬州再生资源局

发证日期：2020年4月20日

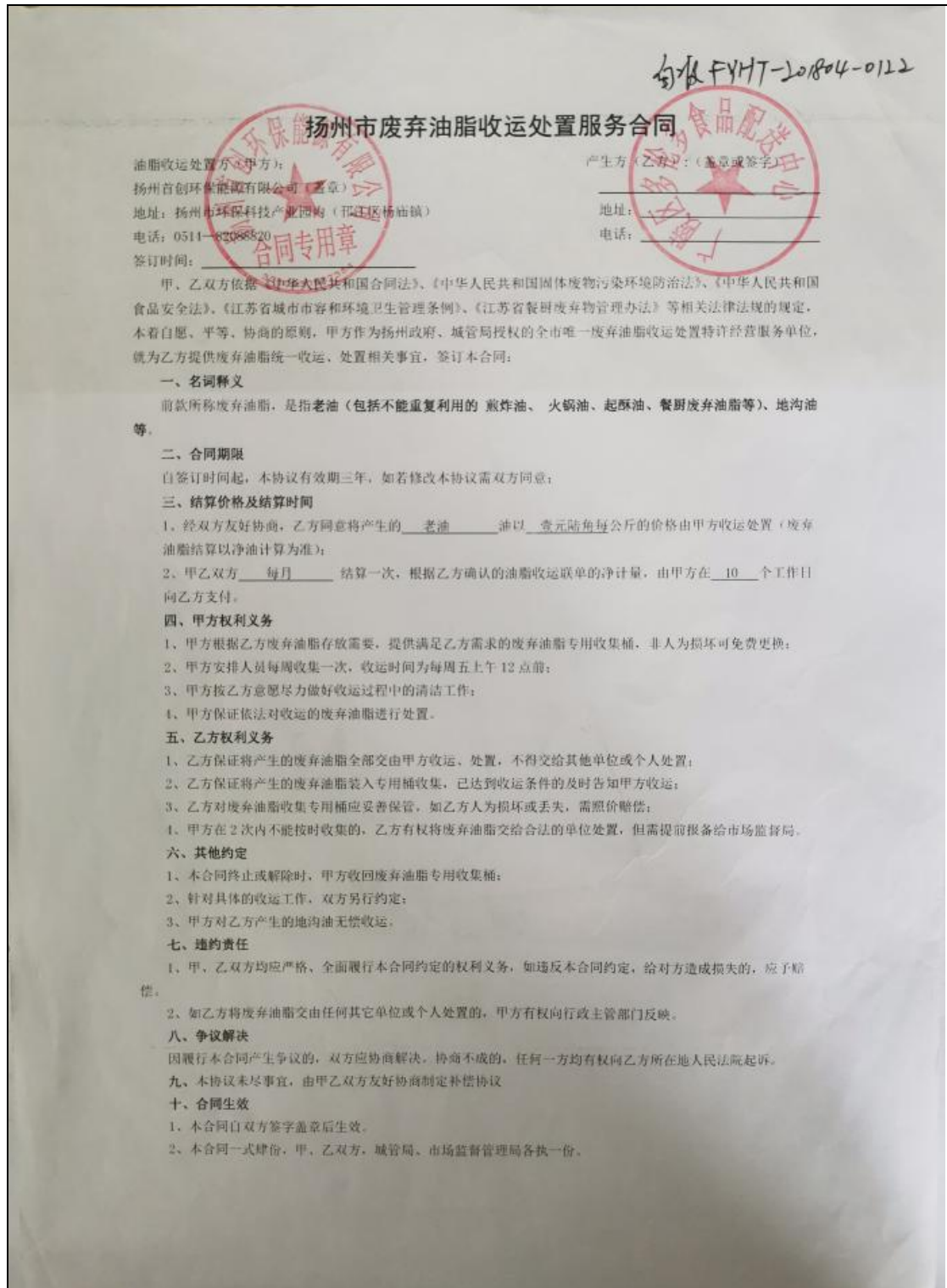
初次发证日期：2019年2月1日

有效期限 2020年4月20日至2023年4月19日





附件 6 固废处置协议



## 附件 7 环评结论

**一、结论****1、项目概况**

扬州东园食品有限公司成立于 2015 年 03 月，位于扬州市广陵区鼎兴路 93 号，是一家专业从事食品生产和销售的企业。企业于 2018 年投资 20000 万元，建设“扬州东园食品有限公司食品加工项目”，并于 2018 年 8 月取得了原扬州市广陵区环保局出具的环评批复（扬广环审（2018）52 号，见附件 1）。

2019 年企业建设过程中，为了更贴近市场，满足消费者需求，增加了部分产品和产能，增加了三文鱼生产工艺。该项目在建设过程中，建设单位对生产原辅材料、设备数量、废气防治措施等建设内容进行部分调整，调整后的内容与原环评及批复存在一定差异（详见表 1-4）。对照《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办（2015）52 号）、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办（2015）256 号要求），属重大变动。根据《中华人民共和国环境影响评价法》（第 77 号主席令）、《建设项目环境保护管理条例》（国务院第 253 号令）和《建设项目环境影响评价分类管理目录（修正稿）》（生态环境部部令第 1 号，2018 年 4 月 28 日），应当重新报批建设项目的环评文件。

**2、环境质量现状****（1）大气环境质量现状**

根据扬州市生态环境局网站公布的《2018 年扬州市年度环境质量公报》，项目所在地大气环境为非达标区，为完成国家、省下达的空气质量考核目标，进一步做好全市污染天气的管控工作，扬州市大气污染防治联席会议办公室发布了《扬州市蓝天保卫战三年行动计划实施方案》（扬府办发【2018】115 号）。为达成 2020 年，二氧化硫、氮氧化物、VOCs 排放总量均比 2015 年下降 20%以上；PM2.5 浓度比 2015 年下降 20%以上，空气质量优良天数比率达到 73.9%，重度及以上污染天气比率比 2015 年下降 25%以上的目标，主要措施为：①调整优化产业结构，推进产业绿色发展；②加快调整能源结构，构建清洁低碳高效能源体系；③积极调整运输结构，发展绿色交通体系；④优化调整用地结构，推进面源污染治理；⑤实施重大专项行动，大幅降低污染物排放；⑥强化区域联防联控，有效应对重污染天气。⑦健全法律法规体系，完善环境经济政策；⑧加强基础能力建设，严格环境执法督察；⑨明确落实各方责任，动

员全社会广泛参与。上述整改措施落实到位后，区域环境空气质量将得到改善。

#### （2）水环境质量现状

根据扬州市生态环境局网站公布的《2018年扬州市年度环境质量公报》中京杭运河扬州段断面数据，京杭运河扬州段总体水质为优，其中邗江运河大桥断面水质为IV类，其他各断面水质均符合III类标准。项目周边地表水环境质量良好。

#### （3）声环境质量现状

扬州力舟环保科技有限公司于2018年6月20日对其进行现场监测，监测结果表明：项目厂界噪声满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)中3类标准。

### 3、污染物排放情况

#### （1）废气

项目产生的油烟经油烟净化器的净化效率处理后，能满足《饮食业油烟排放标准（试行）》(GB18483-2001)表2中标准，通过排气筒DA001排放，对大气环境影响较小。

污水站废气经大气预测能满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表1中二级新扩改建标准，对大气环境影响较小。

#### （2）废水

生活污水经化粪池后排入污水管网，生产废水经厂区自建污水站处理后排入污水管网，之后进入汤汪污水处理厂。

#### （3）噪声

生产设备、设施的噪声经衰减后，噪声排放可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求。

#### （4）固废

本项目产生的固体废物主要包括生产过程中产生的废食用油、餐余垃圾、包装废纸、污水处理站废油脂及污泥、冷冻设备维护废机油以及生活垃圾。废食用油、污水处理站废油脂和餐余垃圾分类收集后由扬州首创环保能源有限公司清运处理，生活垃圾及污水处理污泥由环卫清运，废冷冻机油暂存于危废暂存间并委托有资质的单位处置。

### 4、主要环境影响

经预测，在落实各项污染防治措施的前提下，项目建成后不会对现有空气、地表

水、声环境质量产生显著影响，固废零排放，不会产生二次污染。

### 5、环境保护措施

本项目针对污染物排放特点，采取了较有效的污染防治措施，各类污染物基本达标排放。污染物产生、治理及排放情况具体如下：

#### （1）废水

本项目生活污水经厂内化粪池预处理达标后纳管、生产废水经厂区污水站处理达标后纳管，最终接管至汤汪污水处理厂深度处理，尾水达标后排入京杭大运河。本项目废水对周边水环境影响较小。

#### （2）废气

本项目废气主要为油烟和污水站废气，油烟经油烟净化器处理达标后通过 15m 高排气筒（DA001）排放；污水站废气加强通风，无组织散逸。本项目废气对周边大气环境影响较小。

#### （3）噪声

本项目主要噪声源为厨房设备，其噪声源强在 70~75dB(A)之间。噪声源经减震、隔声及距离衰减后，厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

### 6、项目污染物总量控制方案

项目总量控制指标如下：

1、废气：不设污染物总量控制指标；考核指标：油烟 0.21t/a。

2、废水：本项目生活污水和生产废水总排水量为 20844m<sup>3</sup>/a，最终进入汤汪污水处理厂集中处理，达标的尾水排放京杭大运河扬州段。污水总量 20844t/a，接管量 COD 8.173t/a，BOD 3.36t/a，SS 6.089t/a，氨氮 0.713t/a，总磷 0.045t/a；外排量 COD 1.042t/a，BOD 0.208t/a，SS 0.208t/a，氨氮 0.104t/a，总磷 0.010t/a，动植物油 0.021t/a。总量在汤汪污水处理厂总量范围内平衡。

3、固体废物：做到 100%综合利用或合理处置，不外排，符合总量控制要求。

### 7、环境管理与监测计划

本项目环境保护工作由扬州东园食品有限公司负责管理，具体负责贯彻执行国家和江苏省各项环保方针、政策、法规和地方环境保护管理规定。建议配置环保专业人员，专门负责本项目运营期的环境保护管理工作。

建设单位需严格按照本报告所列的监测管理与监测计划要求，将环境影响降至最低。

**综上所述，本次项目建设符合江苏省生态红线区域保护规划、达标排放原则、总量控制原则及维持环境质量原则；符合国家、地方产业政策要求。在各项污染治理措施实施且确保全部污染物达标排放的前提下，本次项目的建设从环境保护角度而言，项目实施是可行的。**

## **二、建议**

为保护环境、防治污染，建议要求如下：

①上述评价结论是根据建设方提供的生产规模、工艺流程、原辅材料用量及与此对应的排污情况基础上进行的，如果生产品种、规模、工艺流程和排污情况有所变化，建设单位应按环保部门的要求另行申报。

②建设项目在项目实施过程中，务必认真落实各项治理措施。公司应十分重视引进和建立先进的环境保护管理模式，强化职工自身的环保意识。

③严格执行“三同时”制度。

④加强管理，落实报告中提出的污染防治措施。

⑤实行清洁生产，减少污染物排放量。

⑥加强企业内部生产管理水平，提高操作人员的责任及环境意识，杜绝各类认为污染事故发生，加强设备的保养和维修，定期检查各设备。

⑦加强对环保设施的运行管理，制定有效的管理规章制度，确保建设项目的污染物排放量达到污染物排放总量控制指标的要求，同时应重视引进和建立先进的环保管理模式，完善管理机制，强化企业职工自身的环保意识。

⑧项目运营过程中要加强管理，遵守相应的规章制度；杜绝一切不安全因素造成的对周围环境的影响。



附件 8 油烟净化器 CEP



附件 9 工程验收

**单位工程竣工验收证明书**

工程名称：扬州东园食品有限公司厂房工程  
验收日期：2017年6月18日

建设单位	扬州东园食品有限公司		监理单位	江苏维工程管理有限公司	
施工单位	江苏邦建集团有限公司		设计单位	江苏省建筑工程集团有限公司（建筑设计研究院）	
建设面积	30138.6 m <sup>2</sup>	工程造价	万元	结构层次	框架结构-1+6层
				开工日期	2016年5月12日
				竣工日期	#####

验收意见：  
 1. 单位工程已按照设计图纸、合同约定及设计变更要求完成施工；  
 2. 本工程质量控制资料齐全、有效，两压试块抗压强度满足设计要求；  
 3. 本工程各分部、分项工程质量验收合格；  
 4. 本工程在施工过程中无任何安全、质量事故发生，单位工程安全及主要使用功能检测均符合要求；  
 5. 本工程观感质量验收“一般”；  
 6. 单位工程综合验收评定：“合格”。

施工单位	监理单位	建设单位	设计单位	城建档案管理机构	监理单位
项目负责人： (签字) (公章)	总监理师： (签字) (公章)	其他代表： (签字) (公章)	参加人员： (签字) (盖章)	参加人： (签字) (印章)	参加人员： (签字) (盖章)

附件10 环卫专用运输车购买合同

## 陕西北控普斯环境有限公司 销售合同

供应方：陕西北控普斯环境有限公司

采购方：扬州东园食品有限公司

签订时间：2020.6.3

产品名称	规格型号	数量	单价	金额(含)	备注
电动保洁三轮车	1800L	1	6800	6800	此价格包含普票含运费，送货地点为扬州市，需客户自提
配置参数	见附件				
总价：人民币	(大写) 陆仟捌佰元整			小写 6800 元	

一、质量要求，按需方要求制造，定制款。

二、交货地点：供方办理托运到需方指定点，运费由供应商承担。

三、交货日期：定金到位后起工期 3 天 交货启运。

四、结算方式：采购方需预付供货方 3000 (大写：叁仟元整) 作为定金，尾款：3800 元定金到位后开始生产，生产完毕后，采购方支付尾款，供应方协调物流托运发货。

五、合同经双方盖章后生效，传真件具有同等法律效力。

六、本合同一式两份，供需双方各执一份。

### 需 方

单位名称：

单位地址：

负责人：

电 话：

开户行：

账号：

### 供 方

单位名称：(章) 陕西北控普斯环境有限公司

单位地址：陕西省西安市浐灞生态区欧亚大道 1188 号

负责人：(签字) 

电 话：0298764566

开户行：民生银行西安枫林绿洲支行

账号：1574 1706 1